

ШВЕДСКИЙ СТОЛ CAPITAL

Прилавок нейтральный

RN40A; RN41A; RN42A; RN43A
RN40AP; RN41AP; RN42AP; RN43AP
RN40A2; RN41A2; RN42A2; RN43A2
RN40AB; RN41AB; RN42AB; RN43AB
RN40ABP; RN41ABP; RN42ABP; RN43ABP
RN40AB2; RN41AB2; RN42AB2; RN43AB2

RN40S; RN41S; RN42S; RN43S
RN40SP; RN41SP; RN42SP; RN43SP
RN40S2; RN41S2; RN42S2; RN43S2
RN40SB; RN41SB; RN42SB; RN43SB
RN40SBP; RN41SBP; RN42SBP; RN43SBP
RN40SB2; RN41SB2; RN42SB2; RN43SB2



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (совмещённое с паспортом)

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	3
2. ОПИСАНИЕ	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	7
6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	7
7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	7
8. ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	10
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	10
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	10
12. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	11
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	12
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	13
ПРИЛОЖЕНИЕ 3	14

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прилавок нейтральный CAPITAL (далее – прилавок, оборудование) предназначен для демонстрации, кратковременного хранения и продажи пищевых продуктов, не требующих специальных условий хранения, на предприятиях торговли и общественного питания.

Прилавок может использоваться как самостоятельный модуль и как модуль в составе линии шведских столов CAPITAL.

Руководство по эксплуатации содержит: общие характеристики прилавка, указания по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию прилавка, условия транспортирования и хранения прилавка, сведения об утилизации, гарантии изготовителя, свидетельство о приемке прилавка.

ВНИМАНИЕ!

Компания «Челябторгтехника» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому технические характеристики оборудования могут несколько отличаться от указанных в данном руководстве без ухудшения потребительских свойств.

По дополнительному требованию Клиента возможно изготовление оборудования, отличающегося габаритными размерами или незначительными конструктивными доработками (например: изменение конструкции полки, изменение конструкции столешницы или декоративных панелей и т.п.) от стандартной позиции.

В этом случае:

- к условному обозначению оборудования впереди добавляется буква «N»,
 - функциональные характеристики оборудования принимаются по ближайшей стандартной позиции, допускается отклонение рабочих параметров в пределах $\pm 10\%$ от указанных значений;
 - отдельное руководство по эксплуатации не разрабатывается.
-

2. ОПИСАНИЕ

Прилавки различают по типу размещения и типоразмеру.

Пример условного обозначения:

R N 4 2 A B 2

R	N	4	2	A	B	2	тип размещения: нет символа – островной, Р – пристенный, 2 – островной сдвоенный
					B		модификация: нет символа – с полкой, В – без полки
				A			материал столешницы: А – нержавеющая сталь, S – кварцевый агломерат
			2				типоразмер (длина) прилавка: 0 – 505мм, 1 – 805мм, 2 – 1105мм, 3 – 1505мм
		4					вид оборудования: 4 – прилавок самообслуживания (шведский стол)
	N						функциональное назначение: N – нейтральный
R							бренд: R - Refettorio

На рисунке 1 представлен вид пристенного прилавка со стороны покупателя. На рисунке 2 представлен его вид с обратной стороны. На рисунке 3 представлен вид островного прилавка с направляющей для подносов. На рисунке 4 представлен вид сдвоенного прилавка без полки с направляющей для подносов.



Рисунок 1. Вид пристенного прилавка со стороны покупателя.

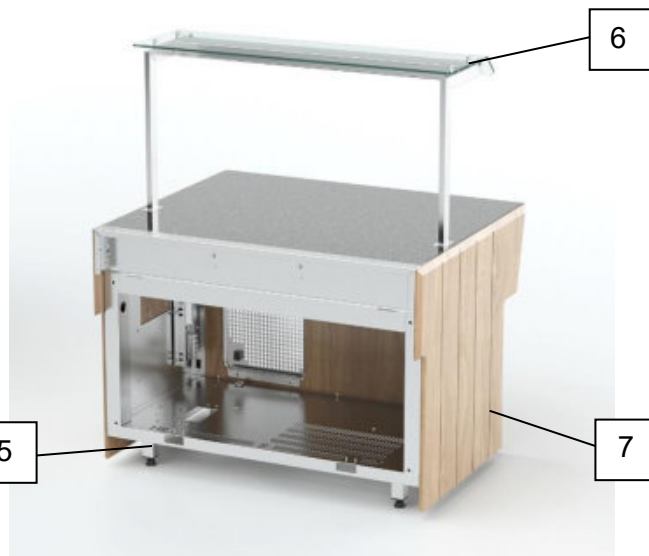


Рисунок 2. Вид пристенного прилавка с обратной стороны.



Рисунок 3. Вид островного прилавка с направляющей для подносов.



Рисунок 4. Вид сдвоенного прилавка без полки с направляющей для подносов.

Позиция	Наименование
1	Стеклянная полка
2	Столешница
3	Фронтальные фасадные панели (дополнительная опция)
4	Переключатель включения/отключения подсветки
5	Регулируемая по высоте опора
6	Плафон со светодиодной подсветкой
7	Боковые фасадные панели (дополнительная опция)
8	Направляющая для подносов (дополнительная опция)

Прилавок состоит из металлического корпуса, к которому крепятся фасадные панели (3, 7). Прилавок может иметь модификацию с полкой и без полки.

Столешница прилавка может быть выполнена из нержавеющей стали или кварцевого агломерата.

Прилавки со столешницей из нержавеющей стали могут комплектоваться направляющей для подносов (8). Прилавки со столешницей из кварцевого агломерата могут комплектоваться боковой столешницей - вставкой для увеличения рабочей площади. Боковые вставки можно использовать для отдельно стоящих прилавков или завершающих линию. Направляющая и боковая вставка являются дополнительной опцией.

Прилавок имеет светодиодную подсветку рабочей зоны (кроме исполнения без полки) и фасадной части. Включение подсветки осуществляется нажатием переключателя (4). Принципиальная электрическая схема прилавка в стандартной комплектации приведена в Приложении 1.

Фасадные панели прилавка (3, 7) являются дополнительной опцией при заказе оборудования. Панели могут быть окрашены в определенный цвет или декорированы пленкой ПВХ, цвет или каталожный номер пленки уточняются при заказе. Материал фасадных панелей – МДФ.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В стандартный комплект поставки прилавка входит:

Наименование комплектующих	Количество, шт.
Прилавок в упаковке	1
Комплект стекол в упаковке (для модулей с полкой)	1
Руководство по эксплуатации	1

ВНИМАНИЕ!

Фронтальные и боковые фасадные панели, направляющая для подносов, боковая столешница - вставка в комплект поставки не входят.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры прилавка приведены в таблице №1.

Таблица №1

Наименование показателя	Значение для оборудования			
	RN40A, RN40S, RN40AB, RN40SB RN40AP, RN40SP, RN40ABP, RN40SBP RN40A2, RN40S2, RN40AB2, RN40SB2	RN41A, RN41S, RN41AB, RN41SB RN41AP, RN41SP, RN41ABP, RN41SBP RN41A2, RN41S2, RN41AB2, RN41SB2	RN42A, RN42S, RN42AB, RN42SB RN42AP, RN42SP, RN42ABP, RN42SBP RN42A2, RN42S2, RN42AB2, RN42SB2	RN43A, RN43S, RN43AB, RN43SB RN43AP, RN43SP, RN43ABP, RN43SBP RN43A2, RN43S2, RN43AB2, RN43SB2
Номинальное напряжение, В	220/380			
Род тока	переменный			
Частота тока, Гц	50			
Потребляемая мощность для прилавка с полкой, кВт:				
- для островного типа размещения	0,020	0,030	0,044	0,062
- для пристенного типа размещения	0,013	0,020	0,029	0,041
- для островного сдвоенного типа размещения	0,026	0,041	0,059	0,083
Потребляемая мощность для прилавка без полки, кВт:				
- для островного типа размещения	0,012	0,020	0,029	0,041
- для пристенного типа размещения	0,006	0,010	0,014	0,020
- для островного сдвоенного типа размещения	0,012	0,020	0,029	0,041
Габаритные размеры прилавка со столешницей из нержавеющей стали, не более, мм:				
- длина	505	805	1105	1505
- ширина:				
- для островного типа размещения	700	700	700	700
- для пристенного типа размещения	740	740	740	740
- для островного сдвоенного типа размещения	1365	1365	1365	1365
- высота прилавка с полкой:				
- для островного типа размещения	1465	1465	1465	1465
- для пристенного типа размещения	1380	1380	1380	1380
- для островного сдвоенного типа размещения	1465	1465	1465	1465
- высота прилавка без полки (высота до столешницы)	860	860	860	860
Габаритные размеры прилавка со столешницей из кварцевого агломерата, не более, мм:				
- длина	505	805	1105	1505
- ширина:				
- для островного типа размещения	1050	1050	1050	1050
- для пристенного типа размещения	910	910	910	910
- для островного сдвоенного типа размещения	1715	1715	1715	1715
- высота прилавка с полкой:				
- для островного типа размещения	1465	1465	1465	1465
- для пристенного типа размещения	1380	1380	1380	1380
- для островного сдвоенного типа размещения	1465	1465	1465	1465
- высота прилавка без полки (высота до столешницы)	830	830	830	830
Масса нетто прилавка со столешницей из нержавеющей стали без полки / с полкой, не более, кг:				
- для островного типа размещения	40/60	50/70	60/85	70/105
- для пристенного типа размещения	40/50	50/60	60/70	70/90
- для островного сдвоенного типа размещения	80/120	100/135	120/165	140/190
Масса нетто прилавка со столешницей из кварцевого агломерата без полки / с полкой, не более, кг:				
- для островного типа размещения	60/75	80/105	100/130	130/165
- для пристенного типа размещения	55/65	70/85	90/105	115/135
- для островного сдвоенного типа размещения	110/140	145/185	175/225	220/285

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При вводе в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживании прилавка необходимо обязательно соблюдать требования «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», и требования Стандартов безопасности труда.

Все работы, связанные с подключением прилавка к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием, знающим его конструкцию и изучившим данное Руководство по эксплуатации.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и не имеющие противопоказаний к работе, знающие правила применения средств защиты и оказания доврачебной помощи пострадавшим.

Прилавок выполнен с защитой от поражения электрическим током по классу I по ГОСТ 12.2.007.0, степень защиты оборудования, обеспечиваемая оболочками, не ниже IP 21 по ГОСТ 14254.

Требования к электрической безопасности по ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 22789.

ВНИМАНИЕ!

Включать прилавок без заземления категорически запрещается!

Запрещается нагружать стеклянные полки прилавка весом более 15 кг. Нагрузка на полку должна быть распределенной.

Ежедневно перед началом работы проверять исправность заземления. Безопасная работа зависит от квалификации и внимательности работающего персонала, а также от строгого соблюдения инструкций, правил эксплуатации и техники безопасности при работе с оборудованием общепита.

Меры пожарной безопасности:

Конструкция прилавка и схемные решения электрооборудования обеспечивают ее пожарную безопасность (в том числе и в аварийных режимах работы).

Мероприятия пожарной безопасности в составе объекта эксплуатации обеспечивает потребитель в соответствии с действующими стандартами.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прилавок изготовлен в климатическом исполнении – УЗ согласно ГОСТ 15150-69, для работы при температуре окружающего воздуха от +12°C до +30°C.

При эксплуатации прилавка необходимо устанавливать на ровном, горизонтальном, твердом полу (кафель, мрамор, керамика т.д.).

7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Подготовка прилавка к использованию:

Работы по подключению прилавка к электрической сети должны выполняться в соответствии с действующими нормами безопасности.

Для обеспечения исправной работы электрооборудования прилавка необходимо, чтобы качество электрической энергии в питающей сети соответствовало требованиям ГОСТ 32144. Отклонения напряжения питающей сети от номинального значения не должно превышать $\pm 10\%$. Подключение оборудования к электрической сети должно осуществляться через отдельный автоматический выключатель с электромагнитным расцепителем (характеристика отключения «В»), который является главным выключателем, а также обеспечивает защитное автоматическое отключение питания оборудования при сверхтоках и повреждении изоляции.

Ток отключения автоматического выключателя выбирается исходя из значения потребляемой мощности прилавка, указанной в таблице параметров.

Для целей защитного заземления прилавка предусмотрен болт заземления, к которому должен быть подключен заземляющий провод питающего кабеля или отдельный проводник защитного заземления.

Перед началом эксплуатации необходимо провести чистку/санитарную обработку металлических поверхностей. В процессе производства, транспортировки и монтажа на металлические поверхности прилавка может попасть металлическая стружка (частица), которая, при взаимодействии с влагой и воздухом, может ржаветь и вызывать появление на них пятен ржавчины (на поверхности это выглядит как сыпь в виде маленьких коричневых точек, что НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДЕФЕКТОМ).

Перед чисткой удостовериться, что прилавок обесточен.

Следует избегать применения абразивных средств и растворителей, которые могут испортить поверхность прилавка, также следует избегать попадания воды и моющих средств на части прилавка, находящиеся под электрическим напряжением.

Для мытья прилавка использовать нейтральные моющие средства.

ВНИМАНИЕ!

Для мытья прилавка не использовать абразивные пасты и моющие средства, содержащие кислоты, щелочи, растворители!

ВНИМАНИЕ!

При использовании воды с повышенным содержанием солей или иных примесей возможно их выпадение на поверхностях оборудования в виде пятен различного оттенка. Эти пятна не являются дефектом оборудования и могут быть удалены слабым раствором уксусной или лимонной кислоты.

Во избежание коррозии металлических поверхностей, после обработки моющим средством, очищенные поверхности обязательно промыть чистой водой и вытереть насухо.

Рекомендации по эксплуатации фасадных панелей из МДФ:

- при размещении оборудования следует предотвращать попадание на фасадные панели прямых солнечных лучей, а также воздействие высоких температур от других источников тепла. При продолжительном и систематическом попадании солнечных лучей декоративное покрытие выгорает, возможно растрескивание лакокрасочного покрытия.

- во избежание выгибания и разбухания панелей следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. В помещениях с повышенной влажностью (более 80%) поверхность декоративного покрытия может тускнеть.

- следует избегать длительного контакта декоративного покрытия панелей с жиросодержащими веществами. Для очистки поверхности панелей от бытовых загрязнений следует использовать рН-нейтральное жидкое моющее средство, раствор хозяйственного мыла или специальное средство по уходу за мебелью. Удаление загрязнений следует производить салфеткой из микрофибры.

- во избежание помутнения декоративного покрытия панелей не следует применять спиртосодержащие и силиконосодержащие чистящие средства. Агрессивные чистящие средства (растворители, щёлочи, кислоты), чистящие порошки и абразивные материалы использовать запрещено.

Ввод прилавка в эксплуатацию:

Прилавок должен быть установлен и смонтирован квалифицированными специалистами, имеющими опыт в этой области. Надежная и длительная работа прилавка во многом будет зависеть от качества сборки и его настройки при монтаже.

ВНИМАНИЕ!

Монтаж прилавка, подготовка к эксплуатации, ввод в эксплуатацию должны осуществляться только представителями авторизованных сервисных служб!

Фактическая передача прилавка в эксплуатацию оформляется Актом пуска оборудования в эксплуатацию (форма Акта приведена в Приложении 2 к настоящему руководству).

Включение прилавка:

Прилавок следует включать только после подготовки его к эксплуатации в соответствии с требованиями настоящего Руководства по эксплуатации.

Для включения следует включить переключатель (4) (см. рис.1). При включении загорается подсветка кнопки переключателя.

Для выключения прилавка следует выключить переключатель, снять напряжение питания выключением автоматического выключателя на распределительном щите.

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сервисное обслуживание проводится для поддержания оборудования в исправном состоянии и готовности к работе. Проведение сервисного обслуживания обязательно.

Сервисное обслуживание включает:

- ежедневное техническое обслуживание;
- регламентированное техническое обслуживание.

Ежедневное техническое обслуживание проводится 1 раз в день владельцем оборудования. При ежедневном техническом обслуживании провести следующие работы:

- наблюдение за исправной работой механизмов оборудования (приборы регулировки, переключатели, сигнальные лампы), надежностью крепления элементов оборудования;
- наблюдение за целостностью оборудования – отсутствие видимых повреждений, герметичность емкостей и соединений системы подачи/слива рабочих жидкостей (при наличии);
- наблюдение за исправностью электропроводки и заземляющего устройства;
- санитарную обработку рабочих поверхностей: чистка, мытье удаление жира, и др. загрязнений с поверхности. Санитарную обработку производить с учетом требований раздела «Использование по назначению».

Регламентированное техническое обслуживание проводится не реже 1 раза в месяц специализированной сервисной организацией. При регламентированном техническом обслуживании провести следующие работы:

- проверить внешним осмотром оборудование на соответствие требованиям техники безопасности;
- проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства оборудования;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до клеммной коробки;
- проверить герметичность емкостей и соединений системы подачи/слива рабочих жидкостей (при наличии);

- при необходимости, устранить неисправности соединительной и запорной водяной арматуры, а также светосигнальной арматуры;

- при необходимости, провести дополнительный инструктаж работников при нарушении ими правил эксплуатации.

ВНИМАНИЕ!

В случае прекращения функционирования прилавка необходимо незамедлительно остановить эксплуатацию и вызвать представителя сервисной службы, занимающейся сервисным обслуживанием оборудования.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упакованное оборудование допускается транспортировать всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования не должны допускаться толчки и удары, которые могут сказаться на работоспособности прилавка.

Условия транспортирования и хранения оборудования - по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°C.

Прилавок должен храниться у Потребителя в упакованном виде в складских помещениях или под навесом. Хранение на открытых площадках не допускается. При транспортировании следует предохранять оборудование от осадков. Транспортирование должно производиться в заводской упаковке, в положении соответствующему указанию манипуляционного знака «Вверх».

Штабелирование не допускается.

Прилавок поставляется прикрепленным к деревянному поддону, позволяющему поднимать и перемещать его в распакованном виде вилочным погрузчиком. Для поднятия прилавка использовать ручной и электрический погрузчик, рассчитанный на его вес и габариты.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок нейтральный, модель _____
признан годным для эксплуатации.

Заводской номер _____ Дата выпуска «___» _____

Номер заказа _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи «___» _____ Штамп магазина _____

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока службы предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу прилавка в течение 12 месяцев со дня продажи при условии наличия оформленного Акта пуска оборудования в эксплуатацию и соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантии не распространяются на прилавок, вышедший из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на комплектующие изделия, имеющие ограниченный срок службы и являющиеся расходными;

- на узлы и детали из стекла;

- на оборудование, поврежденное вследствие механического воздействия, в том числе, но не ограничиваясь, в результате падения, погружения в жидкости, попадания в оборудование посторонних предметов и т.д.;

- на оборудование, которое эксплуатируется с нарушением правил эксплуатации, предписанных настоящим Руководством по эксплуатации;

- на работы по установке, настройке, периодическому обслуживанию оборудования в соответствии с настоящим Руководством по эксплуатации;

- при проведении обслуживания и ремонта оборудования в несертифицированном сервисном центре;

- при внесении конструктивных изменений в оборудование, а также при нарушении целостности конструкции (разборка оборудования) без согласования с производителем.

Время нахождения оборудования в ремонте в гарантийный срок не включается.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

ВНИМАНИЕ!

Гарантия не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие, непригодное к ремонту и восстановлению, необходимо утилизировать в установленном порядке. При утилизации изделия с целью защиты окружающей среды и персонала необходимо осуществить следующие организационно-технические мероприятия:

- разборку изделия следует проводить в последовательности, обратной последовательности монтажа, с применением грузоподъемных механизмов, при необходимости, и вспомогательного электромеханического инструмента.

- утилизация прилавка производится отдельно по группам материалов: пластмасса, металл.

При проведении работ по утилизации оборудования необходимо строгое соблюдение правил по технике безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности с обязательным применением персоналом средств индивидуальной защиты, установленных нормативной документацией.

**АКТ
Пуска оборудования в эксплуатацию**

Настоящий акт составлен на оборудование ООО «Завод «Челябторгтехника»

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация – потребитель

(наименование и адрес)

(должность, Ф.И.О., представителя организации-потребителя)

и представитель специализированной организации

(наименование организации)

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

удостоверяют, что оборудование

(наименование, марка)

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором
№ _____ от _____ 20____г. между организацией
потребителем оборудования и специализированной организацией

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

АКТ составлен и подписан:

Организация-
потребитель оборудования

Представитель
специализированной организации

(М.П. подпись)

(М.П. подпись)

« _____ » _____ 20____г.

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Ваши отзывы замечания и предложения направляйте по адресу: 454007, г. Челябинск,
пр. Ленина, 2 «В», ООО «Завод «Челябторгтехника», mail.chtt.ru, service-zavod@chtt.ru.

Организация-заказчик/
покупатель

(наименование организации)

Дата составления

Дата выхода оборудования из строя

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ о выявленных дефектах оборудования

Поставленного по договору	№	от
счет	№	от
Товарная накладная	№	от
Введенного в эксплуатацию	Дата	

Местонахождение оборудования _____
(адрес, здание, сооружение, цех)

Организация-поставщик/исполнитель ООО «Завод «Челябторгтехника»/ «Челябторгтехника-С»
(наименование)

Монтажная организация _____
(наименование)

Сервисная организация _____
(наименование)

В процессе _____ перечисленного ниже оборудования
(приемки, монтажа, наладки, испытания, эксплуатации)

обнаружены следующие дефекты:

Оборудование			Подробное описание обнаруженных дефектов, в т.ч. при каких обстоятельствах были выявлены
Наименование и модель	Серийный номер	Дата выпуска изделия	
Показатели параметров.			
t° С - на месте эксплуатации оборудования	Напряжение в эл. сети.	Частота, Гц	Наличие механических повреждений оборудования, его элементов, агрегатной части. Комплектность.

Представитель сервисной организации, тех. службы Представитель организации-заказчика/покупателя

(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

М.П. “ ” 20 г.