

Кегератор

Underbar Equipment

T - серия

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модель: TBD-2SB

■ Запатентованный самоочищающийся конденсатор (Опция)

Механизм с вращающейся щеткой, которая движется вверх и вниз 2-3 раз в день, предотвращая любое скопление пыли, что позволяет постоянно поддерживать высокую эффективность работы без лишних нагрузок.

■ Двери собственной конструкции

Втопленные в корпус ручки экономят пространство кухни, облегченная конструкция уменьшает износ и обеспечит плавное открытие, а материалы позволяют забыть о следах от пальцев.

■ Боковое расположение компрессора

Вы сможете располагать оборудование в самых узких местах без ущерба для оборудования.

■ Эффективная система охлаждения

Мощный испаритель и конденсатор позволяют добиться максимально быстрого охлаждения Ваших продуктов.

■ Комплектация

Кегераторы Turbo Air оснащены полным комплектом всего необходимого для работы. Вам остается только установить внутри кегу с продукцией для розлива.

■ Магнитные уплотнители

Вам не понадобятся инструменты, чтобы проводить чистку или замену компонентов.

■ Запатентованный энергосберегающий контроллер

«ESFC» останавливает мотор вентилятора, если его работа приводит к негативным последствиям - экономит энергию до 30%, а также увеличило срок службы компрессора.

■ Теплоизоляция

Полуриетан высокой плотности пожаробезопасных стенок уменьшает количество потребляемой на охлаждение энергии.

■ Цифровая система контроля температуры HTfi

Обеспечит точную и постоянную температуру во всех отсеках холодильника.

■ Корпус из нержавеющей стали

Башни и краны из нержавеющей стали, гальванизированная сталь на оборотной стороне и внизу и пол из нержавеющей стали с алюминиевыми вставками по бокам и сзади гарантируют долгий срок службы и обеспечат сохранность Вашей продукции.



Поддерживает
оптимальную температуру 0°C ~ +8°C

Запатентованная технология



Опциональный самоочищающийся конденсатор, не позволяющий скапливаться пыли, снижая нагрузку



Модель	Дверей (шт)	Объем (л)	Башен (шт)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Ш x *Г x В (мм)
TBD-2SB	2	592	2	0,245	111	1492 x 691 x 940

Модель: TBD-2SB

(Ед.изм.: мм)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры сети, (В/Гц)	220/50
Мощность, (кВт):	0,245
Тип хладагента:	R-134A/R-404A
Ширина, (мм)	1492
Глубина, (мм)	691
Высота, (мм)	940
Кол-во дверей	2
Кол-во башен	2
Полезный объем, (л)	592
Масса, (кг)	111
Тип охлаждения	Динамическое
Температурный режим	0°~ +8°
Климатический класс	+45°C (Т-5)
Управление	Аналоговое
Вместимость кег	2(50л)
Кол-во кранов на башне	2 (1 - опция)
Расположение агрегата	Боковое

Отдельные элементы дизайна и некоторые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Фактический вес груза может отличаться в зависимости от дополнительных упаковочных материалов для защиты продукта.

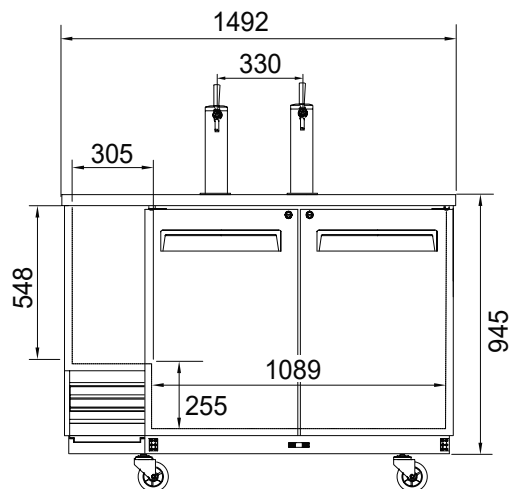
■ **ГАРАНТИЯ:** 2 года на компрессор и все комплектующие

■ **БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

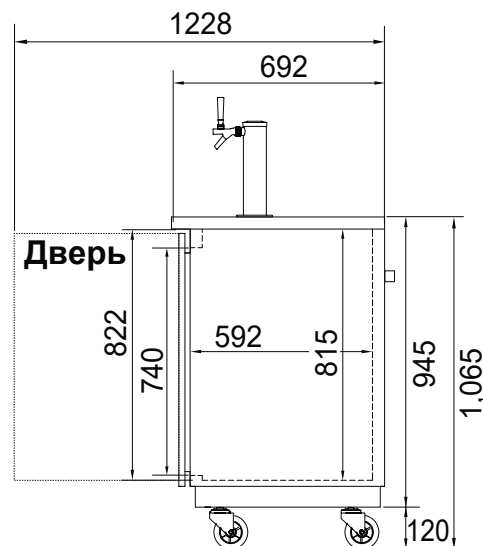
- Система самодиагностики
- SD - гальванизированная сталь
- SB - покрытие износостойким черным винилом

■ **ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- ☐ Полки из толстой проволоки с виниловым покрытием
- ☐ Самоочищающийся конденсатор



ВИД СПЕРЕДИ



ВИД СБОКУ



■ Москва 8-495-120-30-74

sales@turboairltd.ru

■ Регионы 8-800-444-12-18

www.turboairltd.ru

горячая линия, телефон бесплатный

Версия.04042019

Turbo air REFRIGERATOR MANUFACTURER

GERMAN KNIFE

RADIANCE

Turbo air REFRIGERATION SYSTEM

texaking

Turbo Vina REFRIGERATOR MANUFACTURER