

**Подставка под пароконвектомат
(Подставка ВА (6-10))**

Паспорт

1 Основные сведения об изделии

Наименование: Подставка под пароконвектомат.

Модель: Подставка ВА (6-10).

Тип подставки: открытый.

Габаритные размеры:

-Ширина 840 мм

-Глубина 700 мм

-Высота 640-670 мм

Материал каркаса и столешницы: нержавеющая сталь.

Высота регулировки опор: 20 мм.

Допустимая нагрузка на подставку: 200 кг.

Количество рядов направляющих: 2

Количество уровней направляющих: 5

Количество мест под гастроемкости GN1/1: 10 шт.

Допустимая нагрузка на один противень, не более: 5 кг.

Изделие разборное и поставляется в упакованном виде. Схема сборки приведена на рисунке 1.

Изготовитель: ООО «СпецМаш»,

Адрес юридический: 195197, г. Санкт-Петербург, пр. Полустровский, дом 28, лит. И, офис 20.

Адрес производства: 188676, Ленинградская область, Всеволожский р-н, г. Всеволожск, Южное шоссе, дом 134.

Тел./факс 8 (812) 213-66-00 E-mail: info@gabino.ru

Страна-изготовитель: Российская Федерация.

Дата изготовления _____ 2024г.

2 Комплектность

Опора – 4шт; Профиль средний – 4шт; Профиль боковой – 4шт; Усиление – 4шт;

Направляющая боковая левая – 1шт; Направляющая средняя левая – 1шт;

Направляющая средняя правая – 1шт; Направляющая боковая правая – 1шт;

Столешница – 1шт; Болт М6 – 32шт; Винт М4 – 52шт.

3 Свидетельство об упаковке

Подставка под пароконвектомат (Подставка ВА (6-10)), упакована производителем в соответствии с требованиями, предусмотренными конструкторской документацией.

Упаковщик _____

4 Срок службы и гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты подписания акта приема-передачи.

**Подставка под пароконвектомат
(Подставка ВА (6-10))**

Паспорт

1 Основные сведения об изделии

Наименование: Подставка под пароконвектомат.

Модель: Подставка ВА (6-10).

Тип подставки: открытый.

Габаритные размеры:

-Ширина 840 мм

-Глубина 700 мм

-Высота 640-670 мм

Материал каркаса и столешницы: нержавеющая сталь.

Высота регулировки опор: 20 мм.

Допустимая нагрузка на подставку: 200 кг.

Количество рядов направляющих: 2

Количество уровней направляющих: 5

Количество мест под гастроемкости GN1/1: 10 шт.

Допустимая нагрузка на один противень, не более: 5 кг.

Изделие разборное и поставляется в упакованном виде. Схема сборки приведена на рисунке 1.

Изготовитель: ООО «СпецМаш»,

Адрес юридический: 195197, г. Санкт-Петербург, пр. Полустровский, дом 28, лит. И, офис 20.

Адрес производства: 188676, Ленинградская область, Всеволожский р-н, г. Всеволожск, Южное шоссе, дом 134.

Тел./факс 8 (812) 213-66-00 E-mail: info@gabino.ru

Страна-изготовитель: Российская Федерация.

Дата изготовления _____ 2024г.

2 Комплектность

Опора – 4шт; Профиль средний – 4шт; Профиль боковой – 4шт; Усиление – 4шт;

Направляющая боковая левая – 1шт; Направляющая средняя левая – 1шт;

Направляющая средняя правая – 1шт; Направляющая боковая правая – 1шт;

Столешница – 1шт; Болт М6 – 32шт; Винт М4 – 52шт.

3 Свидетельство об упаковке

Подставка под пароконвектомат (Подставка ВА (6-10)), упакована производителем в соответствии с требованиями, предусмотренными конструкторской документацией.

Упаковщик _____

4 Срок службы и гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты подписания акта приема-передачи.

5 Свидетельство о приемке

Подставка под пароконвектомат (Подставка ВА (6-10)) изготовлена в соответствии с конструкторской документацией и признана годной для эксплуатации.
ОТК _____

6 Сборка изделия

Перед сборкой изделия проверьте комплектность поставки и отсутствие дефектов. Схема сборки приведена на рисунке 1. Используемый инструмент для сборки - гаечный ключ размером 10 мм и отвертка с крестообразным шлицем PH или PZ (в зависимости от типа винтов). Для ускорения процесса сборки может так же применяться ручной электроинструмент. Рекомендуется производить сборку изделия в защитных перчатках.

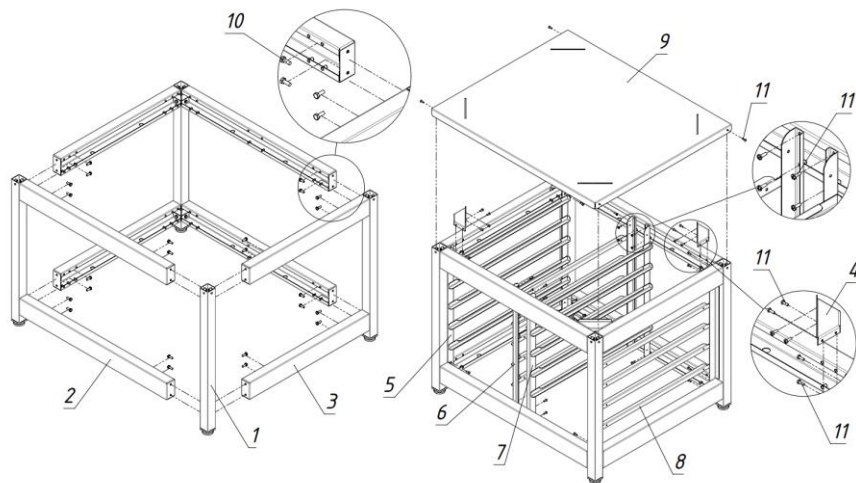


Рисунок 1- Схема сборки изделия

1 – Опора, 2 – Профиль средний, 3 – Профиль боковой, 4 – Усиление, 5 – Направляющая боковая левая, 6 – Направляющая средняя левая, 7 – Направляющая средняя правая, 8 – Направляющая боковая правая, 9 – Столешница, 10 – Болт М6, 11 – Винт М4

7 Уход за изделием

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с использованием неагрессивных и не содержащих твердых абразивных веществ моющих средств. После окончания влажной уборки изделие следует насухо протереть. При несоблюдении этих правил неизбежно преждевременное появление на металлических поверхностях изделия царапин.

5 Свидетельство о приемке

Подставка под пароконвектомат (Подставка ВА (6-10)) изготовлена в соответствии с конструкторской документацией и признана годной для эксплуатации.
ОТК _____

6 Сборка изделия

Перед сборкой изделия проверьте комплектность поставки и отсутствие дефектов. Схема сборки приведена на рисунке 1. Используемый инструмент для сборки - гаечный ключ размером 10 мм и отвертка с крестообразным шлицем PH или PZ (в зависимости от типа винтов). Для ускорения процесса сборки может так же применяться ручной электроинструмент. Рекомендуется производить сборку изделия в защитных перчатках.

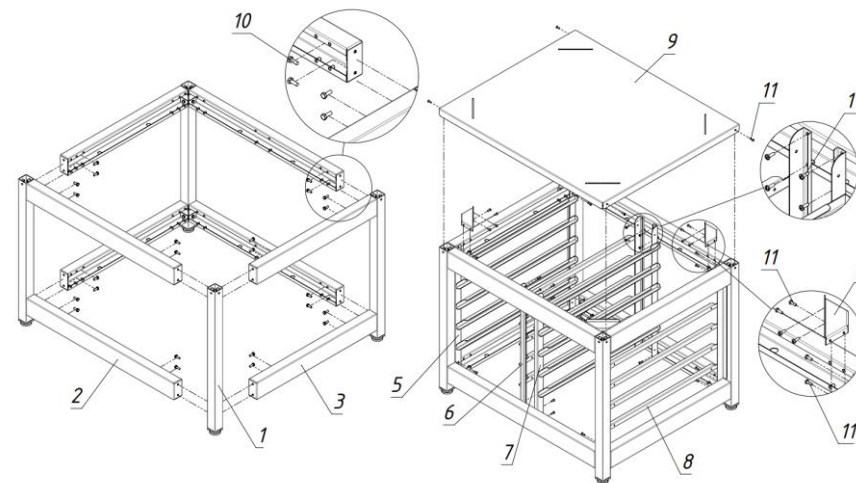


Рисунок 1- Схема сборки изделия

1 – Опора, 2 – Профиль средний, 3 – Профиль боковой, 4 – Усиление, 5 – Направляющая боковая левая, 6 – Направляющая средняя левая, 7 – Направляющая средняя правая, 8 – Направляющая боковая правая, 9 – Столешница, 10 – Болт М6, 11 – Винт М4

7 Уход за изделием

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с использованием неагрессивных и не содержащих твердых абразивных веществ моющих средств. После окончания влажной уборки изделие следует насухо протереть. При несоблюдении этих правил неизбежно преждевременное появление на металлических поверхностях изделия царапин.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦМАШ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 195197, проспект Полостровский, дом 28, литер и, офис 20, основной государственный регистрационный номер: 1167847352848, номер телефона: +79675124519, адрес электронной почты: spetsmash2019@yandex.ru

в лице Генерального директора Калитина Алексея Вячеславовича

заявляет, что Мебель для предприятий торговли и общественного питания металлическая, в наборе (кроме детской): Столы типа Т, стеллажи в ассортименте типа МG, подставки типа ВА, тумбы-подтоварники типа В, шкафы типа А, полки типа R, стеллажи-тележки типа CR, тележки-шпильки типа SP, полки-прилавки типа СТ, тумбы типа CD, подставки-стойки типа ST, вешало тип AP, ящики напольные для хранения типа CAS, лари-тумбы напольные типа SC, корзины типа CS, вставки-стеллажи секционные типа IN, зонты пристенные и островные типа CP CI

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦМАШ". Место нахождения: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 195197, проспект Полостровский, дом 28, литер и, офис 20, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 188676, Ленинградская область, Всеволожский район, город Всеволожск, ш Южное, дом 134.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 31.09.11-051-04422761-2019 "Мебель металлическая. Технические условия".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403208009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № WBQSF-QI от 20.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией "ПромТехЛаб", аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-004.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 16371-2014 "Мебель. Общие технические условия". Условия, срок хранения, срок службы, указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2024 включительно

 (подпись)  Калитин Алексей Вячеславович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.17569/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦМАШ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 195197, проспект Полостровский, дом 28, литер и, офис 20, основной государственный регистрационный номер: 1167847352848, номер телефона: +79675124519, адрес электронной почты: spetsmash2019@yandex.ru

в лице Генерального директора Калитина Алексея Вячеславовича

заявляет, что Мебель для предприятий торговли и общественного питания металлическая, в наборе (кроме детской): Столы типа Т, стеллажи в ассортименте типа МG, подставки типа ВА, тумбы-подтоварники типа В, шкафы типа А, полки типа R, стеллажи-тележки типа CR, тележки-шпильки типа SP, полки-прилавки типа СТ, тумбы типа CD, подставки-стойки типа ST, вешало тип AP, ящики напольные для хранения типа CAS, лари-тумбы напольные типа SC, корзины типа CS, вставки-стеллажи секционные типа IN, зонты пристенные и островные типа CP CI

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦМАШ". Место нахождения: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 195197, проспект Полостровский, дом 28, литер и, офис 20, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 188676, Ленинградская область, Всеволожский район, город Всеволожск, ш Южное, дом 134.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 31.09.11-051-04422761-2019 "Мебель металлическая. Технические условия".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403208009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № WBQSF-QI от 20.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией "ПромТехЛаб", аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-004.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 16371-2014 "Мебель. Общие технические условия". Условия, срок хранения, срок службы, указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2024 включительно

 (подпись)  Калитин Алексей Вячеславович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.17569/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2019