

## Аппарат сахарной ваты

АСВ-10

Паспорт



Аппарат сахарной ваты АСВ-10 (далее — изделие) предназначен для приготовления сахарной ваты.

Только для профессионального использования. Перед использованием ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

Изделие соответствует требованиям: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»; декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.11022/24.

## 1 Технические характеристики

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| Производительность                   | 1,5-2,0 кг/ч |
| Номинальное напряжение               | 230 В        |
| Номинальная частота                  | 50 Гц        |
| Номинальный ток                      | 4,1 А        |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), не более | 52х52х39 см  |
| Масса, не более                      | 13 кг        |
| Назначенный срок службы              | 7 лет        |

## 2 Комплект поставки

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Изделие               | 1 шт.  |
| Ловитель пластиковый  | 1 шт.  |
| Колпак сетчатый       | 1 шт.  |
| Ложка мерная          | 1 шт.  |
| Шнур питания          | 1 шт.  |
| Комплект документации | 1 экз. |

## 3 Реквизиты изготовителя

ООО «НПО Тверьторгмаш»

Россия, 170017, г. Тверь, проезд Подъездной, д. 12

Для получения консультации по работе и настройке изделия обратитесь в сервисный центр +7 (495) 956-36-63.

Для вызова мастера для диагностики, ремонта или проведения ТО изделия, оформите заявку на сайте [www.naladil.ru](http://www.naladil.ru)

## **4 Транспортирование и хранение**

Транспортировать изделие необходимо в заводской или аналогичной по свойствам упаковке автомобильным, железнодорожным, воздушным, или речным транспортом. Условия транспортирования должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды не ниже минус 25 °С, и группе С по ГОСТ 23170-78 в части воздействия механических факторов.

Хранить изделие необходимо в заводской или аналогичной по свойствам упаковке при отсутствии в окружающей среде кислотных, щелочных и других агрессивных примесей. Условия хранения изделия должны соответствовать группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69, при температуре окружающей среды не ниже минус 25 °С.

## **5 Гарантийные обязательства**

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 12 месяцев с момента получения изделия дилером (по транспортным документам) или в случае продажи через структуры компании Деловая Русь с момента продажи, при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный ремонт производится по предъявлению настоящего паспорта и заполненного гарантийного талона со штампом продавца и датой продажи.

Технические характеристики изделия могут быть изменены без предварительного уведомления в любое время при совершенствовании изделия и по другим причинам. Приведенные в настоящем документе технические характеристики служат в качестве ориентира для пользователя при определении пригодности изделия для задач пользователя и не являются предметом гарантийного обязательства.

При соблюдении требований руководства по эксплуатации изделия производитель гарантирует нормальную и безопасную эксплуатацию изделия. Неправильное использование изделия может привести к угрозе нанесения травм, и даже смерти персонала.

Производитель и Поставщик не несут ответственности за любые инциденты и нанесения ущерба здоровью, вызванные неправильной эксплуатацией изделия и несоблюдением требований руководства по эксплуатации.

**ВНИМАНИЕ!** Качество выходного продукта (форма, текстура сахарной ваты) в значительной степени зависит от условий эксплуатации, используемого сырья, а также квалификации работника и не относится к эксплуатационным характеристикам изделия. При условии исправности всех узлов изделия нарекания на качество выходного продукта не являются предметом гарантийного обязательства.

**ВНИМАНИЕ!** Гарантия не распространяется на нагревательный элемент.

## 6 Сведения по утилизации

Для утилизации изделие нужно разобрать на составные части и рассортировать их по материалам из которых они изготовлены, после чего утилизировать в порядке, определенном для каждого из этих материалов. **ВНИМАНИЕ!** Разборка изделия должна осуществляться техническим персоналом с достаточной квалификацией.

## 7 Свидетельство об упаковывании и приёмке

|                                                                                                                              |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| _____                                                                                                                        | _____          |
| модель                                                                                                                       | серийный номер |
| Изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документации и признано годным для эксплуатации. |                |
| Инженер ОТК                                                                                                                  |                |
| М.П.                                                                                                                         |                |
| _____                                                                                                                        | _____          |
| ФИО, подпись                                                                                                                 | дата           |
| Упаковано согласно требованиям действующей технической документации.                                                         |                |
| Диспетчер                                                                                                                    |                |
| _____                                                                                                                        | _____          |
| ФИО, подпись                                                                                                                 | дата           |

## 8 Сведения о выполненном техническом обслуживании

| Дата | Вид выполненных работ | Краткое содержание выполненных работ | Наименование предприятия, выполнившего работы | Работу выполнил (Фамилия, должность, подпись) | Работу принял (Фамилия, должность, подпись) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|
|      |                       |                                      |                                               |                                               |                                             |