

Refettorio

EAC

ШВЕДСКИЙ СТОЛ
передвижной
«Мармит вторых блюд»
модель RBF32HSI ШС Furshet



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(совмещённое с паспортом)

Челябинск 2022

ОГЛАВЛЕНИЕ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	3
2 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	3
3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
6 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	6
8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	7
9 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	7
10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	7
11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	7
12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	8
АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ.....	10

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Мармит вторых блюд/шведский стол передвижной (далее - мармит) предназначен для кратковременного хранения в горячем состоянии вторых блюд в функциональных емкостях и раздачи их потребителю.

Мармит используется как самостоятельный модуль на таких объектах как: рестораны, кафе, столовые, промышленные предприятия, учебные заведения, гостиницы с питанием «Шведский стол», фудкорты и т. д.

Компания «Челябторгтехника» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому технические характеристики мармита могут несколько отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

Руководство по эксплуатации содержит важную информацию по установке, подключению, вводу в эксплуатацию, правильному обслуживанию и использованию мармита.

2 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

На рисунке 1 представлен вид мармита.

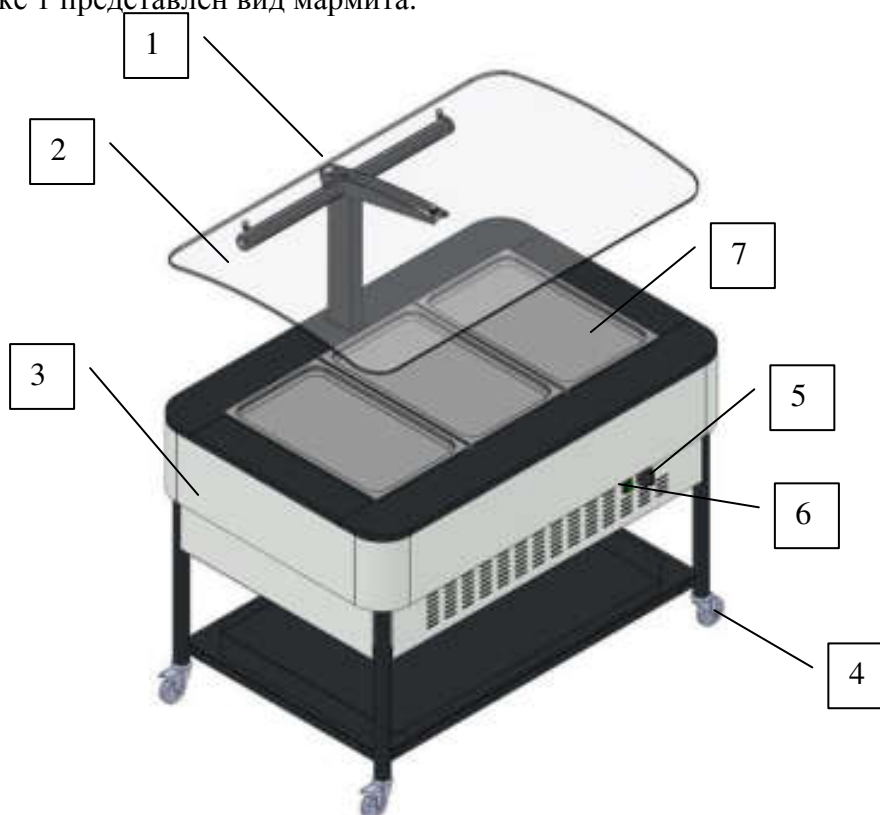


Рисунок 1 Мармит вторых блюд (1 – кронштейн, 2 – стекло, 3 – фасад из МДФ, 4 – колесо, 5 – переключатель подсветки, 6 – переключатель мармита, 7 функциональные емкости (гастроёмкости))

Цветовая палитра столешницы мармита из кварцевого агломерата заказывается по образцам изготовителя.

Фасадные панели мармита (3) других цветов и текстур можно заказать по образцам изготовителя. Материал фасадных панелей – МДФ. Художественным решением может быть предусмотрен другой подбор облицовки.

Мармит имеет светодиодную подсветку в нише фасадной части

Включение и отключение подсветки мармита происходит путём нажатия на переключатель, при этом сам переключатель (5) при включении загорается, при отключении гаснет.

В мармите используется пластинчатый электронагреватель (ПЭН). Работа мармита с пластинчатым электронагревательным элементом плоской формы основана на принципе поверхностного тепловыделения, которое используется на нагрев ванны с определённым количеством воды. При нагреве воды до установленной температуры происходит образование пара, который и является теплоносителем для функциональных гастроёмкостей (7). Нагрев регулируется.

ется с помощью терморегулятора. Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке включаются ПЭНы и загорается сигнальная лампа. Терморегулятор отключает ПЭН-ы при достижении выставленной температуры, при остывании вновь ПЭН-ы включает.

Порядок работы:

- 1) Заполнить паровую ванну кипяченой водой до метки уровня (в процессе работы поддерживать уровень воды в ванне). Для ускорения выхода мармита на рабочий режим рекомендуется наливать в ванну горячую кипяченую воду.
- 2) Устойчиво установить функциональные гастроемкости в секцию мармита с помощью направляющих.
- 3) Электропитание подвести на клемный блок от распределительного щита через автоматический выключатель.
- 4) Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установить необходимую температуру. При достижении заданной температуры терморегулятор отключает ПЭН-ы. При остывании ванны терморегулятор вновь включает ПЭН-ы. При включении терморегулятора сигнальная лампа загорается, при отключении гаснет.
- 5) После окончания работы установить ручку терморегулятора в положение «0» (повернуть ручку терморегулятора против часовой стрелки до упора).
- 6) Дать воде остыть до температуры ($\approx 50^{\circ}\text{C}$), вынуть рабочие емкости, собрать со дна ванны крупные частицы пищи, открыть вентиль, слить воду из ванны в ведро, тщательно промыть ванну и снова слить воду. Вентиль закрыть. Шланг убрать.

Перед началом эксплуатации:

- Проверить переходное сопротивление между заземляющим зажимом и нетоковедущими металлическими частями мармита, которое должно быть не более 0,1 Ом.
- Просушить ПЭН-ы в течении 1,5-2 часов, для чего наполнить ванну водой до установленной отметки (не более 10 литров) мармит включить и установить терморегулятор на температуру 60°C .
- Проверьте токи утечки в холодном состоянии и при рабочей температуре.
- При необходимости смонтировать слив воды в канализацию, а также проверить соединение шланга и штуцера на наличие утечек.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные изделия приведены в таблице №1.

Таблица №1

Наименование показателя	Значения для мармита вторых блюд, модель
	NEW RTN42S
1 Номинальное напряжение, В	220/380
2 Род тока	переменный
3 Частота тока, Гц	50
4 Мощность одного ПЭНа, кВт	1
5 Количество терморегуляторов, шт.	1
6 Количество ПЭНов, шт.	2
7 Объем заливаемой воды в ванну, л	20
8 Планка для установки гастроемкостей, шт.	2
9 Возможность установки гастроемкостей GN 1/1	да
10 Мощность светодиодной ленты, Вт/м	14,4
11 Суммарная мощность, кВт.	2,03
12 Режим автоматического регулирования температуры	да, контроллер
13 Рабочая температура воздуха в ванне, не более, $^{\circ}\text{C}$	90
14 Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	1195
- ширина (с направляющей для разносков)	795
- высота мармита (с полкой)	1330
15 Масса, не менее кг	105 $\pm$ 5

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В стандартный комплект поставки входит:

Наименование комплектующих	Количественные показатели
Модуль мармита	1
Планка для установки гастрореемкостей, шт.	2
Стеклоизделия, шт.	1
Колесо, шт.	4
Руководство по эксплуатации, шт.	1

ВНИМАНИЕ! Функциональные емкости (гастрореемкости) в комплект поставки не входят!!!

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Все работы, связанные с подключением мармита к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием.

Подключение мармита к сети осуществляют по "Правилам устройства электроустановок" (ПУЭ), "Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок от 24.07.2013 №328Н" (ПТЭ и ПОТЭУ) и, в соответствии с ГОСТ 12.2.007.9.

По способу защиты человека от поражения электрическим током мармит относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

К обслуживанию мармита допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

Присоединение мармита к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

Перед включением необходимо убедиться в целостности электрошнура и наличия заземления.

БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ ВКЛЮЧАТЬ!

Мармит должен включаться в электрическую сеть от отдельного автоматического выключателя.

Электрическое сопротивление между металлическими частями корпуса мармита и заземляющим устройством не должно превышать 0,1 Ом.

При проведении ремонтно-профилактических работ мармит от электрической сети отключить (вынуть вилку из розетки).

Запрещается работать на мармите со снятыми крышками с гастрореемкостей, поврежденными стеклами, неисправными электрическими элементами, поврежденными электрическими кабелями.

Категорически запрещается:

- производить слив воды, чистку и устранять неисправности при работе мармита;
- установка мармита ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов.

ВНИМАНИЕ! Для очистки мармита не допускается применять водяную струю.

6 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатические условия для работы мармита: температура окружающего воздуха от +10°C до +35°C; относительная влажность не более 60% при температуре +20°C.

При эксплуатации мармита на территории с морским климатом мармит необходимо устанавливать в закрытом помещении с кондиционированием воздуха.

Мармит устанавливается на ровном, горизонтальном, твердом полу (кафель, мрамор, керамика т.д.).

Функциональные гастрореемкости следует устойчиво устанавливать в секцию модуля.

ВНИМАНИЕ! Все работы, связанные с подключением мармита к электросети должны выполняться квалифицированным специалистом, имеющим допуск для работы с электрооборудованием.

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации необходимо провести чистку/санитарную обработку металлических поверхностей изделия/емкости (ванны мармита), т.к. в процессе производства, транспортировки и монтажа на поверхность и в емкость попадает металлическая стружка (частица), которая при взаимодействии с влагой и воздухом может ржаветь и вызывать ржавчину поверхности, на которой она лежит (на поверхности это выглядит как сыпь в виде маленьких коричневых точек, что НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДЕФЕКТОМ).

Также запрещается для мытья изделия использование воды с большим количеством окисленных ферросоединений (ржавой воды), т.к. возможно их выпадение на металлических поверхностях и образование ржавых пятен, что не является дефектом изделия. Такие пятна могут быть удалены слабым раствором уксусной кислоты. Далее необходимо вымыть поверхности изделия теплой водой с мыльным раствором, смыть раствор и вытереть насухо.

В процессе эксплуатации изделие следует мыть с применением моющих средств, не содержащих крупнозернового абразива.

Включать мармит только сухими руками!!!

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводится с целью поддержания изделия в постоянной технической исправности и готовности к работе.

Техническое обслуживание включает: обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт.

Работы по обслуживанию выполняются только квалифицированными специалистами и только при отключении мармита от электросети.

Ежедневно в конце работы необходимо произвести тщательную очистку рабочей поверхности мармита и ванны от остатков пищи, жира и др. По завершению работы воду с ванны необходимо слить.

После очистки мармита протереть все поверхности сухой тканью.

Техническое обслуживание выполняется ежедневно и включает в себя:

- наблюдение за работой механизмов оборудования (приборы регулировки, переключатели, сигнальные лампы);
- наблюдение за исправностью электропроводки и заземляющего устройства;
- санитарной обработке рабочих поверхностей: чистка, мытье удаление жира, и др. загрязнений с поверхности.

Ежемесячно при ТО производить чистку ванну от накипи (солевых отложений) средствами, разрешенными ФС Роспотребнадзора, в соответствии с инструкцией по их применению.

Регламентированное техническое обслуживание должен производить электромеханик 3-4 разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Регламентированное техническое обслуживание проводится один раз в три месяца. Содержание работ приведены в таблице № 2.

Таблица № 2

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Техническое состояние крепежей, облицовки каркаса	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления	Произвести чистку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов в условиях переного температурного режима мармита.
Состояние ванны	Визуальный осмотр	Ванна мармита не должна иметь солевых отложений. Ванна мармита не должна иметь течи при заполнении её объемом воды. Кран ванны не должен протекать.

Для доступа к электрической части прилавка необходимо снять решётку, которая фиксируется с помощью магнитов.

ВНИМАНИЕ! Обращайте внимание не только на чистоту мармита, но и на состояние пола вокруг него, т.к. наличие жидкости или жира на полу – путь к травматизму.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами. Содержание работ по возможным неисправностям приведены в таблице № 3.

Таблица №3

Наименование неисправности	Наименование неисправности	Наименование неисправности
Не происходит парообразование. Сигнальная лампа горит.	Нарушен контакт в цепи питания ПЭНа. перегорел ПЭН.	Восстановить контакт. Заменить ПЭН.
Не горят сигнальные лампы.	Сгорели сигнальные лампы. Отсутствует напряжение	Заменить сигнальные лампы. Подать напряжение
Не горит светодиодная подсветка	Светодиодная лента неисправна Отсутствует напряжение	Заменить светодиодную ленту Подать напряжение

9 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

До установки мармита у потребителя, он должен храниться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С, при отсутствии в воздухе кислотных и других паров. Срок хранения мармита не более 12 месяцев.

Штабелирование не допускается.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170. Погрузка и разгрузка мармита из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Транспортирование должно производиться в заводской упаковке, в положении соответствующему указанию манипуляционного знака «Верх».

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мармит для вторых блюд/шведский стол передвижной, модель _____ соответствует ТУ 5151-009-37882236-2016 и признан годным для эксплуатации.

Заводской номер _____ Дата выпуска «__» _____

Номер заказа _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи «__» _____ Штамп магазина _____

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу мармита в течение 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме эксплуатирующей организации.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год со дня изготовления.

Гарантии не распространяются на мармит, вышедший из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Гарантия не распространяется на случаи, когда:

- отсутствует или не заполнен паспорт и гарантийный талон;
- изделие или запчасти имеют механические повреждения (вмятины, трещины и другие внешние повреждения, возникшие в процессе эксплуатации);
- изделие вскрывалось или подвергалось несанкционированному ремонту, в том числе в сервисных центрах, не уполномоченных производить подобные работы;
- была проведена доработка изделия, не предусмотренная изготовителем;
- внутри оборудования обнаружены посторонние предметы;

- внутри оборудования обнаружены продукты жизнедеятельности насекомых, мышей и т.д..

- произошла деформация рабочей поверхности мармита, появились трещины и сколы, т.к. причиной возникновения данного дефекта является нарушение правил эксплуатации. В таких случаях замена рабочей поверхности осуществляется за счёт заказчика!

Оплата за вышедшие из строя детали и комплектующие по вине заказчика, а также работа по их замене производится согласно прейскуранту цен завода-изготовителя.

Время нахождения мармита в ремонте в гарантийный срок не включается.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

ВНИМАНИЕ! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При достижении изделием назначенного срока службы или назначенного ресурса потребитель должен провести техническую диагностику о пригодности оборудования к дальнейшей эксплуатации в соответствии с требованиями и правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Изделие, непригодное к ремонту и восстановлению, необходимо утилизировать в установленном порядке. При утилизации изделия с целью защиты окружающей среды и персонала необходимо осуществить следующие организационно-технические мероприятия:

Разборку изделия следует проводить в последовательности, обратной последовательности монтажа, с применением грузоподъемных механизмов, при необходимости, и вспомогательного электромеханического инструмента.

При разборке необходимо соблюдение следующих мер:

- для выполнения работ по разборке оборудования привлекается только квалифицированный ремонтный и электротехнический персонал;
- на месте проведения демонтажа изделия запрещается присутствие лиц, непосредственно не занятых в данном виде работ.

Детали и узлы изделия по окончании демонтажа должны быть переданы в установленном порядке в специализированные организации: пластмассовые детали – на предприятия по переработке пластмасс, металлические детали после сортировки по группам (цветные и чёрные) – на предприятия вторцветмета и вторчермета.

При проведении работ по утилизации оборудования необходимо строгое соблюдение правил по технике безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности с обязательным применением персоналом средств индивидуальной защиты, установленных нормативной документацией.

АКТ
Пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование ООО «Завод «Челябторгтехника»

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация – потребитель

(наименование и адрес)

(должность, Ф.И.О., представителя организации-потребителя)

И представителя специализированной организации

(наименование организации)

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

и удостоверяет, что оборудование

(наименование, марка)

Пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от _____ 20____ г.

Между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

АКТ составлен и подписан:

Организация-потребитель оборудования

Представитель
специализирован-
организации

ной

(М.П. подпись)

(М.П. подпись)

«_____» _____ 20____ г.

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Ваши отзывы замечания и предложения направляйте по адресу: 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2 «В», ООО «Завод «Челябторгтехника», mail.chtt.ru, service-zavod@chtt.ru.

Организация-заказчик/ покупатель

(наименование организации)

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

о выявленных дефектах оборудования

Дата составления	Дата выхода из строя оборудования

Поставленного по договору счет Товарная накладная Введенного в эксплуатацию	№	от
	№	от
	№	от
	Дата	

Местонахождение оборудования

(адрес, здание, сооружение, цех)

Организация-поставщик/исполнитель

ООО «Завод «Челябторгтехника»/ «Челябторгтехника-С»

(наименование)

Монтажная организация

(наименование)

Сервисная организация

(наименование)

В процессе эксплуатации перечисленного ниже оборудования обнаружены

(приема, монтажа, наладки, испытания, эксплуатации)

следующие дефекты:

Оборудование			Подробное описание обнаруженных дефектов, в т.ч. при каких обстоятельствах были выявлены
Наименование и модель	Серийный номер	Дата выпуска изделия	
Показатели параметров.			
t° С - на месте эксплуатации оборудования	Напряжение в эл. сети.	Частота, Гц	Наличие механических повреждений оборудования, его элементов, агрегатной части. Комплектность.

Представитель сервисной организации, тех. службы

Представитель организации-заказчика/покупателя

(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

М.П. “ ” 20 __ г.