

Свидетельство о приемке

Витрина-прилавок средне-низкотемпературная ВПСН _____,
заводской № _____, агрегат “ _____ ” № _____,
изготовлена ЗАО «Озёрская промышленная компания», соответствует ТУ 5151-014-56832923-2009
и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20__ г. Упаковщик № _____

Ответственный за приемку _____
(подпись)

М.П.

Свидетельство о продаже

Продажа _____
(наименование и штамп магазина)

Дата продажи _____ 20__ г.

Подпись продавца _____

М.П.

Высылается на предприятие - изготовитель

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем витрины – прилавка средне-низкотемпературной
ВПСН _____ - _____

и представителем организации продавца

(место для оттиска штампа)

и удостоверяет, что витрина – прилавок средне-низкотемпературная ВПСН _____ - _____,
заводской № _____, изготовленная ЗАО «Озёрская промышленная компания»
_____ 20__ г., агрегат “ _____ ” № _____,
пущена в эксплуатацию и принята на обслуживание в соответствии с договором № _____
от _____ 20__ г., между владельцем изделия и организацией

АКТ составлен и подписан

Владелец изделия с правилами эксплуатации
ознакомлен

Представитель организации продавца

М.П.

" ____ " _____ 20__ г.



Витрина холодильно-морозильная

GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН 0,50 - 0,85

GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН 0,64 - 1,10

GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН 0,78 - 1,30

GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН-2-0,50 - 0,85

GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН-2-0,64 - 1,10

GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН-2-0,78 - 1,30

под пленку:

GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН 0,50 - 0,85

GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН 0,64 - 1,10

GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН 0,78 - 1,30

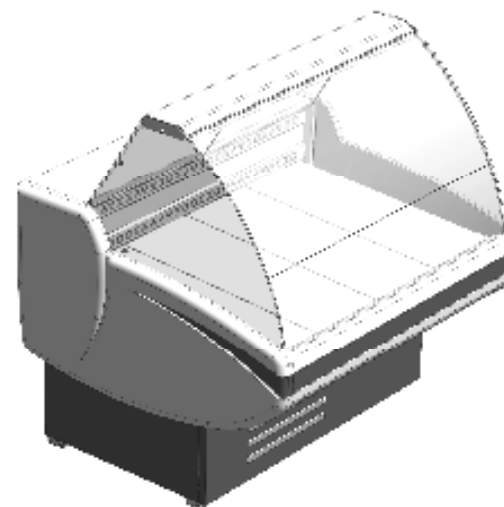
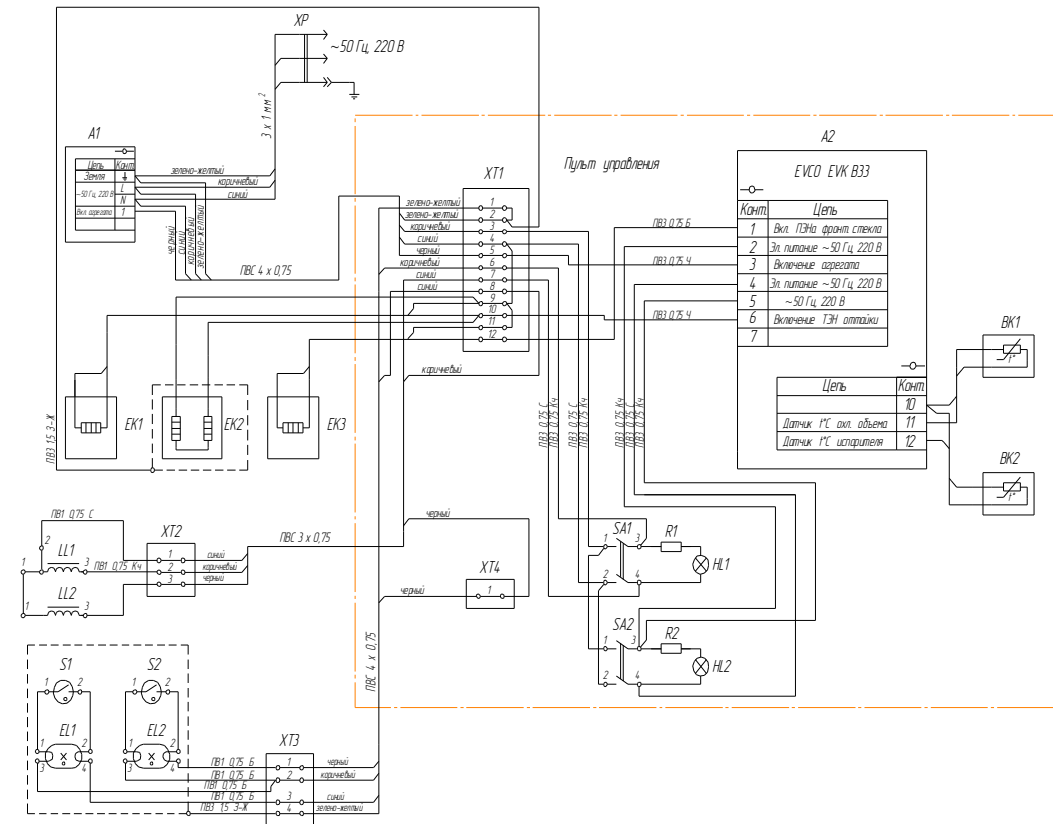


Схема электрических соединений под пленку

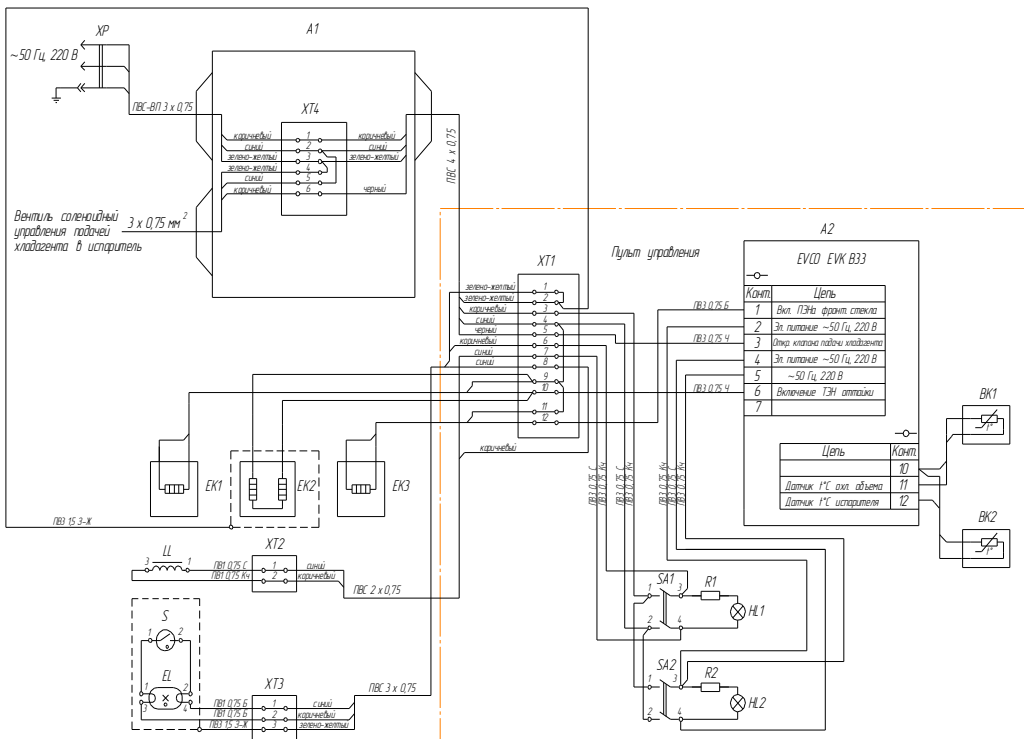


A1 – Агрегат компрессорно – конденсаторный
A2 – Контролер EVC0 Every Control Group EVK B33
BK1 – Датчик температуры охлаждаемого объема
BK2 – Датчик температуры испарителя
EK1 – Электронизаторы доработка пайками
(исп 1200 – 100 Вт, исп 1500 1800 – 60 Вт)
EK2 – Электронизаторы доработка испарителя – 230 Вт
EK3 – Электронизаторы доработка фронтального стекла
(исп 1200 – 25 Вт, исп 1500 – 30 Вт 1800 – 40 Вт)
EL1, EL2 – Лампа люминесцентная
(исп 1200 – 18 Вт, исп 1500, 1800 – 36 Вт)

H1-Лампа сигнализации включения освещения объема экзоскелета
 H2-Лампа сигнализации подачи питания на контроллер
 L1, L2 - Дроссель
 (исп 1200 - 18 Вт; исп 1500, 1800 - 36 Вт)
 R1, R2 - Резистор
 S1, S2 - Стартер 4 - 22 Вт
 SA1-Выключатель освещения объема экзоскелета
 SA2-Выключатель подачи питания на контроллер
 XP - Вилка сетевая
 XT1 - XT4 - Колодка клеммная 250 В

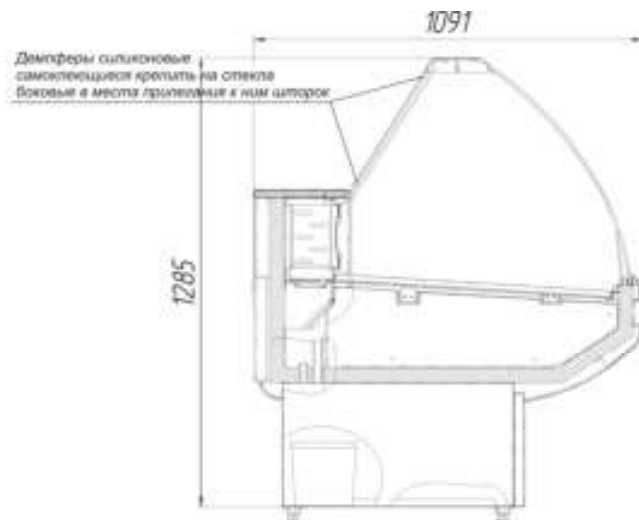
Провода марки ПВС в соответствии с ГОСТ 7399.
Провода марок ПВ1, ПВ3 в соответствии с ГОСТ 6323.

**Схема электрических соединений
под выносную систему холодоснабжения**



Содержание

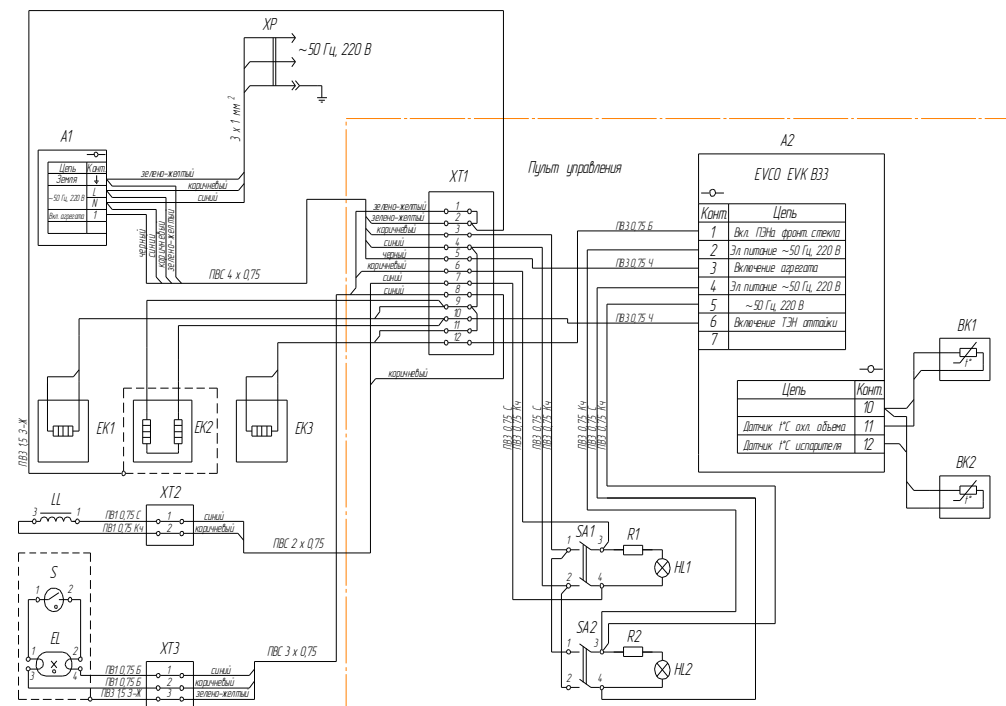
Технические характеристики витрины-прилавка*	4
Назначение изделия	6
Инструкция по эксплуатации	6
Меры безопасности	6
Распаковка	6
Установка и подключение	7
Пуск в эксплуатацию	7
Регулировка	7
Оттаивание испарителя	8
Правила загрузки	8
Освещение	8
Слив воды	9
Чистка	9
Техническое обслуживание	9
Транспортировка	10
Хранение	10
Точки подключения коммуникаций к витринам	11
Гарантия	12
Схема электрических соединений	13
Схема электрических соединений	14
Схема электрических соединений	15
под пленку	15
Свидетельство о приемке	16
Свидетельство о продаже	16
АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	16



**Технические характеристики витрины-прилавка*
под встроенную систему холодоснабжения.**

Модель	GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН 0,50-0,85	GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН 0,64-1,10	GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН 0,78 - 1,30
Длина, мм	1218	1518	1818
Ширина, мм	1091		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Колбасные, молочные, гастрономические изделия		
Температура полезного объема	-6°C + 6°C		
Площадь экспозиции, м ²	0,85	1,10	1,30
Полезный объем, м ³	0,50	0,64	0,78
Холодопроизводительность (при t ⁰ кипения -25°C), Вт	510	540	585
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	18	36	36
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	492	503	578
Энергопотребление в сутки, не более	9,6	10,0	11,4
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	160	190	213
Вес брутто, кг	236	258	308

Схема электрических соединений под встроенную систему холодоснабжения



A1 – Агрегат компрессорно – конденсаторный
A2 – Контроллер EVCO Every Control Group EVK B33
BK1 – Датчик температуры охлаждаемого объема
BK2 – Датчик температуры испарителя
EK1 – Электронизатор обдува поддона
(исп.1200 – 100 Вт, исп.1500, 1800 – 150 Вт)
EK2 – Электронизатор обдува испарителя – 230 Вт
EK3 – Электронизатор обдува фронтального стекла
(исп.1200 – 25 Вт, исп.1500 – 30 Вт, 1800 – 40 Вт)
EL – Лампа люминесцентная
(исп.1200 – 18 Вт, исп.1500, 1800 – 36 Вт)

HL1 – Лампа сигнализации включения освещения объема экспозиции
HL2 – Лампа сигнализации подачи питания на контроллер
LL – Дроссель
(исп.1200 – 18 Вт, исп.1500, 1800 – 36 Вт)
R1, R2 – Резистор
S – Стартер 4 – 22 Вт
SA1 – Выключатель освещения объема экспозиции
SA2 – Выключатель подачи питания на контроллер
XP – Вилка сетевая
XT1.. XT3 – Колодка клемная 250 В

Гарантия

Завод гарантирует исправную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять выявленные дефекты и заменять вышедшие из строя детали при соблюдении условий транспортировки, эксплуатации и хранения.

Просим Вас перед использованием изделия внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации.

Гарантия не предоставляется в следующих случаях:

- длительной эксплуатации витрины в экстремальных условиях – температуре выше + 30° С и ниже +12° С и относительной влажности более 70%;
- подключения электросети без заземления и защиты линии подачи напряжения от перегрузок;
- наличия на внутренних электрических частях следов жидкости, пыли, насекомых, являющихся причиной поломки;
- наличия механических повреждений, полученных как от неосторожного обращения, так и в результате использования неоригинальных запасных частей производителя, или модификации изделия;
- наличия дефектов, возникших вследствие нарушений правил эксплуатации данного вида изделия, указанного в документации прилагаемой к изделию;
- эксплуатации изделия, находящегося в неисправном состоянии;
- самостоятельного ремонта;
- несоответствующего ремонта или технического обслуживания;
- изделие было в починке у не сертифицированного мастера;
- если серийный номер изделия не находится на месте или был изменен.

Если у Вас возникают проблемы в работе с изделием, рекомендуем предварительно получить техническую консультацию у специалистов сервисного центра по телефону _____ или по электронной почте _____.

Любое вмешательство в конструкцию изделия в период гарантийного срока допустимо лишь для специалистов сервисного центра или сертифицированных мастеров.

На вмешательство других сервисных организаций должно быть получено письменное разрешение (авторизация) от завода - изготовителя. В противном случае — действие гарантии прекращается.

Технические характеристики витрины-прилавка под выносную систему холодоснабжения.

Модель	GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН-2-0,50-0,85	GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН-2-0,64-1,10	GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН-2-0,78-1,30
Длина, мм	1200	1500	1800
Ширина, мм	1091		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Колбасные, молочные, гастрономические изделия		
Температура полезного объема	-6°С + 6°С		
Площадь экспозиции, м ²	0,85	1,10	1,30
Полезный объем, м ³	0,50	0,64	0,78
Холодопроизводительность (при t ⁰ кипения -25°С), Вт	510	540	585
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	18	36	36
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	376	449	459
Энергопотребление в сутки, не более	1,76	2,42	2,66
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	139	169	192
Вес брутто, кг	215	237	287

Технические характеристики витрины-прилавка под пленку.

Модель	GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН 0,50-0,85	GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН 0,64-1,10	GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН 0,78 - 1,30
Длина, мм	1200	1500	1800
Ширина, мм	1091		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Колбасные, молочные, гастрономические изделия		
Температура полезного объема	-6°С + 6°С		
Площадь экспозиции, м ²	0,85	1,10	1,30
Полезный объем, м ³	0,50	0,64	0,78
Холодопроизводительность (при t ⁰ кипения -25°С), Вт	510	540	585
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	36	72	72
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	510	539	614
Энергопотребление в сутки, не более	10	10,9	12,3
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	160	190	213
Вес брутто, кг	236	258	308

* Технические характеристики даны при эксплуатации витрины в помещении с температурой +25°С, относительной влажностью 60% и спокойным воздухом.

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения, улучшающие работу изделия, без предварительного извещения.

Назначение изделия

Витрина – прилавок средне-низкотемпературная (ВПСн) со встроенным компрессором и испарителем статического типа предназначена для демонстрации, продажи и кратковременного хранения предварительно охлаждённых пищевых продуктов при температуре $\pm 6^{\circ}\text{C}$.

Витрина имеет три отделения: экспозиционное, холодильное и агрегатное. Витрина обеспечивает поддержание заданной температуры предварительно охлажденного товара; высота загрузки экспозиционной камеры не должна превышать 150мм. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Агрегат работает в циклическом режиме. Время работы и перерыва зависит от температуры окружающей среды, количества продуктов, находящихся в камере, частоты открывания дверей камеры и раздвижных шторок.

Витрина обеспечивает температуру находящихся в ней предварительно охлаждённых продуктов не ниже -6°C и не выше $+6^{\circ}\text{C}$ при температуре окружающей среды от $+12^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не выше 60%.

Воздушные потоки (сквозняки) скоростью более 0.2 м/с, наличие тепловых источников, расположенных рядом с витриной (ближе 2 м), могут отрицательно сказаться на её работе.

Инструкция по эксплуатации

Витрина-прилавок является сложным электромеханическим устройством.

Соблюдение настоящей инструкции по эксплуатации - необходимое условие обеспечения долговременной, стабильной и безопасной работы изделия.

Меры безопасности

Категорически запрещается:

- включать витрину в электросеть без заземления;
- эксплуатировать витрину с открытым щитом камеры агрегата;
- удалять снеговую шубу с испарителя механическим способом.
- мыть витрину водяной струей.

При появлении признаков нестабильной работы необходимо немедленно отключить холодильный агрегат и вызвать специалиста по техническому обслуживанию.

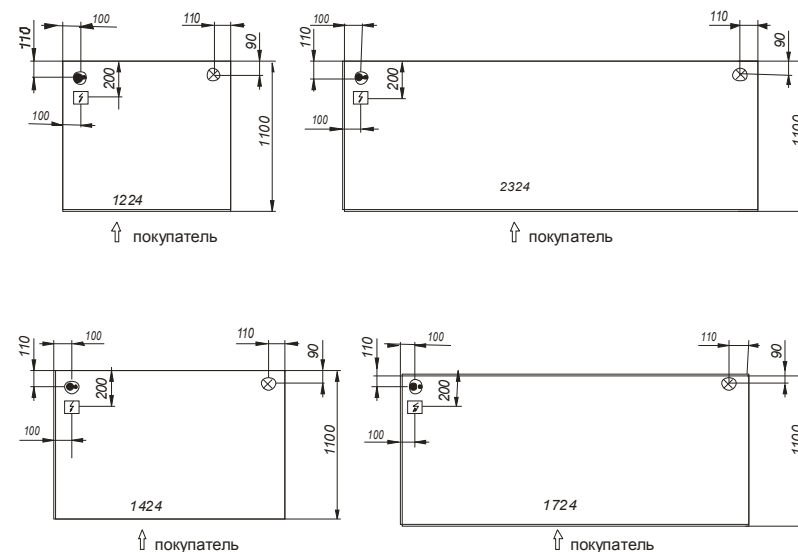
Распаковка

Снятие упаковки выполнять с особым вниманием и осторожностью, т.к. в упаковке находятся детали и принадлежности, необходимые для комплектования самой витрины. В процессе распаковки витрина должна оставаться в горизонтальном положении, максимальный угол наклона не должен превышать 15° . Витрина установлена на поддоне. Для ее снятия крепежные болты вывинтить.

При распаковке необходимо тщательно осмотреть витрину и удостовериться в том, что она не была повреждена во время транспортировки. В случае обнаружения механических повреждений, надлежит вызвать представителя службы сервиса и при необходимости составить соответствующий акт.

Перед сборкой рекомендуется выполнить аккуратную чистку всей витрины и ее деталей, пользуясь нейтральными средствами; просушить, если после чистки осталась влага.

Точки подключения коммуникаций к витринам



● - Вход/выход испарителя (d вх=12 мм, d вых=12 мм)

□ - подвод Э/Э 220 V 50Hz

⊗ - Слив воды ϕ 25 мм

- технический осмотр электрооборудования, проверка затяжки контактов электроприборов и надёжности подключения заземляющих проводников к болту заземления;
- проверка и настройка регулирующей аппаратуры;
- проверка и регулировка параметров работы холодильной витрины в соответствии с паспортными техническими характеристиками.

7. Перечень работ, необходимых при текущем ремонте холодильного оборудования:

- проведение работ, предусмотренных техническим обслуживанием;
- проверка надёжности электроконтактных соединений;
- проверка сопротивления между зажимами заземления и металлическими частями оборудования, которые в результате нарушения изоляции могут оказаться под напряжением.

По результатам дефектации:

- устранение утечки фреона и дозаправка его в систему;
- замена приборов автоматики и холодильной арматуры.

Транспортировка

Упакованное изделие допускается перевозить всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Перед отправкой на хранение витрина должна быть очищена, промыта и просушена.

Во время хранения витрина должна быть обесточена, укрыта от пыли и прямых солнечных лучей.

Температура в помещении, где хранится витрина, не должна быть ниже - 35 °С и выше + 40 °С, относительная влажность – не более 70%. Недопустима вибрация пола или стеллажа, на котором хранится витрина.

Установка и подключение

Перед установкой витрины на место эксплуатации должны быть проведены работы по сборке изделия. Витрина должна быть устойчиво размещена на ровном полу.

Запрещено устанавливать витрину в местах:

- непосредственной близости от источников тепла (возле батарей отопления, под прямыми лучами солнца и т.п.);
- сквозняков или на пути воздушных вентиляционных потоков, в том числе и от кондиционеров;
- имеющих затрудненные условия воздухопритока к конденсатору агрегата.

Несоблюдение вышеуказанных правил ухудшает эксплуатационные характеристики витрины, повышает расход электроэнергии, снижает срок службы компрессора.

Витрина должна подключаться к розетке с заземлением. Необходимо удостовериться, что напряжение в сети соответствует напряжению, указанному в паспорте ~ 220В, 50 Гц. Запрещается подсоединять любые другие приборы к указанной электророзетке. На линии подачи напряжения использовать провода сечением не менее 1.5 мм²; линия должна иметь надежную защиту от токовых перегрузок.

Изменения в электросхеме не допускаются, и влекут за собой прекращение гарантийных обязательств.

Пуск в эксплуатацию

Снять напряжение с электророзетки. Вставить вилку в электророзетку и подать напряжение на розетку. Включить витрину нажатием кнопки (позиция 1 рис. 1), (при этом загорится подсветка выключателя) и агрегат начнет работать. Примерно через час работы температура охлаждаемого объема станет ниже + 6°С, после чего можно загружать витрину предварительно охлажденными продуктами.

Регулировка

Витрина снабжена пультом управления, в состав которого входит контроллер (поз.2). Включение/выключение прибора для пульта управления производится нажатием кнопки , с удержанием её в течение 4 секунд. Предварительная установка параметров прибора произведена на заводе – изготовителе.

При необходимости изменения значения температуры нажать кнопку  и держать более 2х секунд. При этом на табло мигает значок .

Кнопками  и  в течение 15 сек. установить нужный параметр. Чтобы запомнить новое введенное значение параметра температуры, необходимо нажать  еще раз.

Пульт управления с контроллером EVCO EVK B33

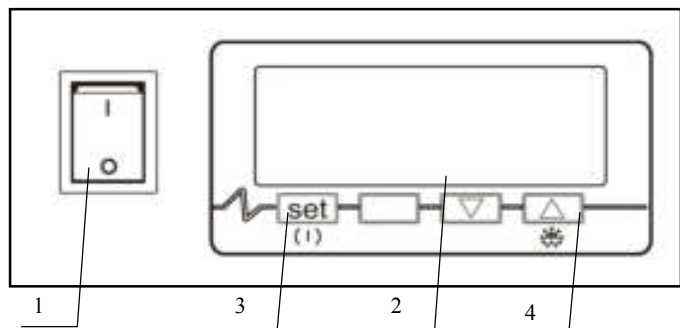


Рис. 1

1. Выключатель освещения;
2. Контроллер EVCO EVK B33;
3. Кнопка включения/выключения прибора. В программном модуле кнопка выбора.
4. Кнопка включения оттайки вручную. В программном модуле кнопка перехода.

Оттаивание испарителя

Оттаивание обеспечивается путем отключения витрины от электросети и производится по мере нарастания «снеговой шубы», но не чаще одного раза в двое суток.

Правила загрузки

При загрузке витрины необходимо соблюдать следующие правила:

- Разложить продукты в экспозиционной камере, не превышая при этом уровень максимальной загрузки в 150 мм. В случае превышения уровня циркуляция холодного воздуха будет недостаточной, что приведет к повышению температуры продуктов и ускоренному образованию инея на испарителе;
- продукты должны быть расположены равномерно, не оставляя пустых мест, что обеспечивает лучшее качество работы холодильника;
- продавать в первую очередь выложенные для демонстрации продукты, используя скрытую камеру витрины для эффективного оборота товара.

Освещение

Внутреннее освещение витрины обеспечивается специальной флуоресцентной лампой, отличающейся низким выделением тепла, экономным потреблением электроэнергии и повышенной яркостью.

Слив воды

Талая вода, стекающая с испарителя во время оттайки, собирается в специальной емкости, расположенной в агрегатном отсеке (слева от агрегата). Необходимо периодически проверять уровень заполнения ёмкости, и при необходимости выливать воду.

Чистка

Промывку и чистку витрины необходимо выполнять не реже 1 раза в 2 – 3 недели. Для этого необходимо:

- вынуть все продукты из витрины, отключить витрину;
- отключить подачу напряжения на розетку, вынуть вилку из розетки;
- подождать, пока температура внутри витрины не сравняется с комнатной;
- аккуратно очистить все поверхности витрины, на которых выкладывались продукты, стекла и внутреннюю часть камеры, не прибегая при этом к применению растворителей и средств, обладающих абразивным действием;
- прочистить конденсатор агрегата волосной щеткой или пылесосом, в летнее время данную операцию рекомендуется проводить 1 раз в 2 недели;
- после высыхания витрины, вставить вилку в розетку подать напряжение на розетку, включить агрегат кнопкой.
- при понижении температуры охлаждаемого объема ниже + 6⁰С загрузить витрину предварительно охлажденными продуктами, соблюдая правила загрузки.

Техническое обслуживание

1. Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт оборудования.
2. Техническое обслуживание при использовании включает проведение работ указанных в разделе «Чистка изделия».
3. К регламентированному техническому обслуживанию и текущему ремонту изделий допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт – специалистами по монтажу и ремонту торгово – технологического оборудования.
4. Сведения по техническому обслуживанию должны заноситься в учётный документ.
5. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»....- 5 «ТО»

где ТО – техническое обслуживание

ТР – текущий ремонт

ТО проводится один раз в месяц

ТР проводится один раз в шесть месяцев.

6. Перечень профилактических работ, необходимых при обслуживании холодильного оборудования:

- осмотр технического состояния оборудования;
- осмотр агрегата узлов автоматики на предмет отсутствия внешних повреждений и надёжности креплений;
- чистка дренажной системы слива талой воды;
- очистка узлов х/а от загрязнений и конденсатора от пыли;
- очистка электрооборудования;
- проверка герметичности холодильной системы;