



Linea Dolcé
Armadi fermalievitazione Roll - In
Roll-In per 1 carrello teglie EN 60 x 80
cm o 2 carrelli teglie EN 60 x 40 cm

Plus di gamma:

- * Prestazioni di qualità
- * Ergonomia e design
- * Massima affidabilità



Codice commerciale	KAFRI
Temperatura di funzionamento	-2/+30° C
Caratteristiche tecniche	Struttura a pannelli in acciaio inox AISI 304 con spessore di isolamento 60 mm in poliuretano iniettato senza utilizzo di CFC, densità 40 kg/m³. Potenza frigorifera: 922 W alla temperatura di evaporazione di -10°C e temperatura di condensazione di 53,5°C, con utilizzo di compressore ermetico. Potenza riscaldante: 1000 W. Consumo di acqua: max 0,5 lt/24h. Classe climatica 5, ambiente +40°C e 40% U.R. Fase di refrigerazione: sistema ventilato con evaporatore ad alette; sbrinamento d evaporazione e dell'acqua di condensa automatici. Fase di lievitazione: sistema ventilato di riscaldamento con resistenza elettrica e controllo dell'umidità relativa con umidostato. Pannello convogliatore in acciaio inox AISI 304; circolazione dell'aria non diretta sull'alimento salvaguardandone la freschezza nelle sue parti superficiali. Fluido refrigerante: R404A.
Caratteristiche funzionali	Struttura esterna ed interna in acciaio inox AISI 304. Porta, fianchi e cruscotto satinati. Finitura Scotchbrite. Finitura interna lucida. Una porta, un vano unico atto ad accogliere nr. 1 carrello per teglie EN 60x80 cm oppure nr. 2 carrelli per teglie EN 60x40 cm. Fondo con pedana in acciaio inox AISI 304 per l'ingresso dei carrelli. Porta su cerniere in acciaio inox AISI 304, reversibile in utenza e dotata di sistema di autochiusura per aperture inferiori ai 90. Serratura a chiave ed illuminazione con barra led per migliore visulizzazione del processo di lievitazione di serie. Guarnizione magnetica facilmente smontabile. Maniglia in acciaio inox AISI 304 integrata alla porta, a tutt'altezza. Il pannello comandi, dotato di display LCD e di pannello a led per il controllo visivo del ciclo, permette di eseguire le operazioni in modalità automatica e manuale. Il prodotto viene fornito completo di barre batticarrello, sonda umidità e kit umidificazione, resistenze elettriche. Certificazione CE.
Dimensioni esterne	96 x 140 x 243 cm
Dimensioni interne utili	76 x 102 x 181 cm
Potenza elettrica	kW 1,7 - 230V 50Hz 8A
Volume/ Peso netto	M³: 3,87 - Kg 270 - Lt 1.600