

РОССИЯ
ООО «LUXSTAHL»
СТЕЛЛАЖ КУХОННЫЙ СР



ПАСПОРТ
и
руководство по эксплуатации
ВНИМАТЕЛЬНО изучите данное руководство и храните его в доступном месте

Все технические данные, приведенные в настоящем руководстве, могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Производитель не принимает на себя никакой ответственности за возможные опечатки.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с конструкцией, принципом действия, техническим обслуживанием и эксплуатацией стеллажа кухонного.

Прежде чем приступить к использованию, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

1. Техническое описание

Стеллажи предназначены для использования на предприятиях общественного питания для хранения кухонного инвентаря, посуды и упакованных пищевых продуктов.

Конструкция стеллажа позволяет осуществлять быстрый монтаж при сборке стеллажа и демонтаж при необходимости.

Опоры стоек изготовлены из нержавеющей стали марки AISI430, толщиной 1,5 мм, полки стеллажа изготовлены из нержавеющей стали марки AISI430, толщиной 0,8мм.

Перфорация в стойках стеллажа позволяет установку полок с шагом в 100мм, начиная с минимального уровня 200мм от поверхности пола.

Внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в инструкции по эксплуатации, без ухудшения потребительских свойств.

2. Технические характеристики

2.1. Стеллажи кухонные СР выпускаются со следующими габаритными характеристиками, приведенными в таблице 1, а также нижеперечисленным перечнем характеристик.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение, мм
[1]. Длина	600±2,0; 700±2,0; 800±2,0; 900±2,0; 1000±2,0; 1100±2,0; 1200±2,0; 1300±2,0; 1400±2,0; 1500±2,0; 1600±2,0; 1700±2,0; 1800±2,0; 1900±2,0; 2000±2,0
[2]. Глубина	400±2,0; 500±2,0; 600±2,0
Высота стоек	1800±2,0

Условное обозначение стеллажа СР:

СР-1800*[1]*[2]/4, например, СР-1800*1500*400/4 – стеллаж кухонный с 4 полками, габаритами 1500*400*1800 мм.

2.2. Максимальная допустимая **распределенная** нагрузка на полку составляет 50 кг. При длине полки более 1000 мм полка дополнительно снабжается усилителем конструкции.

2.3. Регулируемые опоры позволяют компенсировать неровности пола в пределах 15 мм.

3. Требования по технике безопасности

3.1. Запрещается нагружать полки стеллажа грузом, превышающим указанный в п.2.2. перечня характеристик.

3.2. После сборки все резьбовые соединения должны быть проверены и протянуты.

4. Порядок сборки стеллажа

4.1. Зафиксировать уголки 38х38 с резьбой М8 на нижних концах стоек стеллажа, вкрутить в уголки опоры-болты М8 Н33.

4.2. Зафиксировать полки стеллажа стойками на необходимом уровне, используя винты с полуцилиндрической головкой М6х16 (8 шт. на полку) и гайки шестигранные М6 (8 шт. на полку).

4.3. Повторно протянуть все резьбовые соединения конструкции, исключить её неустойчивость.

Комплектация:

Наименование	Количество, шт.
Стойка стеллажа	4
Полка стеллажа	4
Винт с полуцилиндрической головкой М6х16	32
Гайка шестигранная М6	32
Уголок 38х38 с резьбой М8	4
Опора-болт М8 Н33	4

5. Гарантийные обязательства

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в настоящем руководстве.

5.3. Гарантии не распространяются на механические повреждения изделия, а также на повреждения, вызванные превышением допустимой нагрузки на полку.

6. Контактная информация

	г. Москва, ул. Академика Челомея, д.3. Телефон: (495) 357-00-87, 8-800-350-00-87
---	--

Уход и методы очистки поверхностей нержавеющих сталей.

В процессе эксплуатации изделий из нержавеющей стали на поверхности могут появиться следы и очаги коррозии, что приводит к изменению не только внешнего вида, но и коррозионных свойств самого изделия. В большинстве случаев появление пятен и следов коррозии на поверхности нержавеющей стали обусловлено следующими причинами:

- прямой контакт с веществами, содержащими хлор, который разрушает тонкий пассивирующий слой на поверхности нержавеющей стали;
- попадание частиц железа на поверхность нержавеющей стали при прямом контакте с повреждением поверхности;
- контакт веществ или железосодержащих продуктов в присутствии кислорода при минимальном уровне влажности. Например, содержание железа в говядине – 2,8 мг / 100 г, в говяжьей печени – 9 мг / 100 г, в сыре из обезжиренного молока – 37 мг/100 г.;
- контакт с кислотосодержащими растворами или растворами щелочей и солей. К таким веществам можно отнести маринады, промышленные пасты и жидкости, солевые растворы для консервации, морскую воду и многое другое.

Именно по этим причинам нельзя считать изделия из нержавеющей стали необслуживаемыми. Для достижения максимальной коррозионной стойкости и эстетической привлекательности, поверхность нержавеющей стали должна содержаться в чистоте. Хорошая производительность и длительный срок службы изделия из нержавеющей стали может быть обеспечен лишь в том случае, когда сделан правильный выбор марки и типа поверхности, соблюдается регулярный и должный уход за конечным изделием.

Следует помнить, что для ухода за поверхностью нержавеющей стали ни в коем случае нельзя использовать хлорсодержащие вещества.

Периодичность обслуживания (очистки поверхности) и применяемость:

Применение	Марка нержавеющей стали		
	430 (1.4016)	304 (1.4301)	316 (1.4401)
Внутреннее	По необходимости для поддержания внешнего вида		
Пригород, сельское хозяйство	Интервалы в 6-12 мес. (в соответствии с расположением и дизайном)		
Промышленное или городское	Не рекомендуется использовать	3-6 мес.	6-12 мес.
Прибрежные и морские р-ны	Не рекомендуется использовать	Не рекомендуется использовать	6-12 мес.

Основные типы загрязнений и методы их удаления:

Требования	Предполагаемый метод	Комментарии
Обычное загрязнение	Мыло, моющие средства или разбавленный (1%) раствор аммиака в теплой чистой воде. Применяется с чистой губкой, мягкой тканью или щеткой с мягкими волокнами. После очистки промыть и высушить ⁶	Приемлемо для большинства поверхностей
Отпечатки пальцев	Моющее средство и теплая вода. Альтернатива – растворитель (углеводородного происхождения)	Рекомендуется применять распылители для минимизации пятен и повторного загрязнения в процессе очистки
Масло и пятна жира	Углеводородные растворители (метилловый спирт, изопропиловый спирт или ацетон) ²	Щелочные препараты, доступные с поверхностно-активными веществами, например, D7 полироль ¹
Плохо очищаемые пятна, незначительное изменение цвета. Подтеки воды. Незначительные следы ржавчины	Мягкие кремы и полироли без абразива, патентованные гели ⁸ . Применять с мягкой тканью или губкой, смыть остатки чистой водой и высушить ^{6,7} .	Избегайте использования абразивных паст ³ . Подходят чистящие кремы ¹ с небольшим содержанием карбида кальция, например, Jif, или же с добавлением лимонной кислоты, например, Shiny Sinks ¹ . <u>Не используйте хлориды.</u>

Локальные пятна ржавчины после контакта с углеродистой сталью, хлоридами	Патентованные гели ⁸ или 10% раствор фосфорной кислоты (с последующей обработкой аммиаком и ополаскиванием водой) или раствор щавелевой кислоты с последующим ополаскиванием водой. ⁶	Небольшие участки могут быть зачищены мелким абразивом на резиновом или пластиковом основании. Недопустимо использование щеток и другого инструмента, ранее используемого для углеродистой стали. Убедитесь, что зачистка не портит поверхность, используя абразив на небольшом и незаметном участке поверхности.
Пригоревшая пища или углеродистые отложения	Предварительно замочить в горячей воде с моющим средством ¹ или раствором аммиака. Удалите отложения нейлоновой щеткой с небольшим количеством чистящего порошка (при необходимости). Повторите процедуру при сильном загрязнении. Закончите обработку как при обычном загрязнении.	Абразивный порошок может оставить царапины на полированной поверхности.
Пятна танина (чай), маслянистые отложения в кофейных урнах	Пятна танина замочить в растворе кальцинированной соды (карбоната Натрия). Кофейный налет замочить в горячем растворе пищевой соды (бикарбоната Натрия).	Используйте мягкую ткань или губку. Промыть чистой водой. Подходит для большинства поверхностей.
Накипь, брызги цементного раствора	10-15% раствор фосфорной кислоты. Используйте теплую воду. Нейтрализовать разбавленным раствором аммиака, промыть чистой водой и высушить ⁶ . В качестве альтернативы замочить в 25% растворе уксуса и использовать нейлоновую щетку для удаления отложений.	Доступны фирменные препараты с поверхностно- активными веществами ¹ . Соблюдайте особую осторожность при использовании очистителей на основе соляной кислоты.
Перегрев или сильное изменение цвета	а) Неабразивные крема или полироли, например, для полировки хромированных деталей автомобилей (Solvol Auto Chrome Metal Polish ¹) б) Нейлоновые губки, например, 'Scotchbrite' ^{3,4,5}	а) Крема подходят для большинства поверхностей, но для светлой полировки используйте средства типа 'Solvol' ¹ . Могут остаться небольшие риски на поверхности. б) Используйте на зачищенных и шлифованных поверхностях вдоль направления шлифовки.
Поверхности, долгое время не очищаемые	Тонкая абразивная паста, например, для полировки автомобиля. После обработки смыть водой и просушить.	Возможно появление эффекта полировки на матовых поверхностях. Во избежание образования полированных пятен, необходимо очищать всю поверхность изделия.
Краска, маркер	Щелочные смывки или растворители для снятия краски в зависимости от типа краски. Используйте нейлоновую или иную мягкую щетку для декоративной поверхности.	Применение в соответствии с предписанием производителя краски.

Примечания:

1. Продукция, упомянутая в данной таблице, понимается как подходящая для нержавеющей стали. Тем не менее, ни упоминание продукции и/или производителя не подразумевает, что иные производители не могут поставлять аналогичную или лучшую продукцию. В качестве примера использованы следующие продукты: - 'Jif' - Lever Brothers Ltd, 'Shiny Sinks' - Home Products Ltd, 'Ajax' - Colgate Palmolive Ltd, 'D7 Stainless Steel Polish' - Diversey Ltd, 'T-Cut' - Automotive Chemicals Ltd and 'Solvol Auto Chrome Metal Polish' - Hammerite Products Ltd, Pufas Glutoclean Edelstahl und Chrom Pflege, арт. 390367-R, Topper 3423, Stainless Steel, ECO Mist Solution

2. Все чистящие средства должны быть одобрены для использования в соответствии с национальными экологическими нормами, кроме этого, изготовлены и использованы в соответствии с инструкциями по безопасности производителя. Растворители должны использоваться в хорошо проветриваемых помещениях.

3. Нейлоновые абразивы являются наиболее адекватным решением для очистки поверхности. В случае появления царапин или необходимости их устранения, можно использовать более грубые абразивы. В случае направленной матовой или шлифованной поверхности обработку производить вдоль линий шлифовки, проверяя отсутствие расхождения шероховатости. Могут быть использованы средства с карбидом кремния для финальной обработки. Избегайте использования твердых предметов (ножи, лезвия и т.п.). Царапины особенно заметны на поверхности кухонных моек и сушилок. Они могут быть удалены специальными составами, либо средствами для полировки автомобилей.

4. При использовании проволочных щеток убедитесь, что они изготовлены из аналогичной марки нержавеющей стали, либо классом выше. Также убедитесь, что все абразивы не содержат загрязнений, особенно следов железа и хлоридов.

5. При использовании химических средств и абразивной чистки, убедитесь в безопасности метода на небольшом участке поверхности перед применением.

6. Используйте сушку потоком воздуха либо вытирайте поверхность чистыми одноразовыми салфетками во избежание образования следов подтеков воды.

7. Пятна ржавчины или изменение цвета самой нержавеющей стали вряд ли являются результатом коррозии самой нержавеющей стали (аналогичные пятна появляются как на пластиковых, так и на фарфоровых поверхностях). Пятна появляются в результате контакта с небольшими частицами углеродистой стали в процессе эксплуатации изделия из нержавеющей стали.

8. Чистящие гели на основе щавелевой кислоты: Гель Санокс, арт. 115448; PRO-BRITE Super Dolphy; Sarma Антиржавчина-гель.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛЮКССТАЛЬ", Место нахождения: 115035, Россия, город Москва, ул. Пятницкая, Д. 6/1, Стр. 8, Ком. 14, ОГРН: 1177746093470, Номер телефона: +7 9266105547, Адрес электронной почты: luxstahl2017@ya.ru

В лице: Генеральный директор Роскошный Игорь Леонидович

заявляет, что Мебель для предприятий торговли металлическая с элементами из пластика, дерева, камня, стекла, торговой марки LUXSTAHL (кроме детской): шкафы с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, передвижные; стеллажи разборные, сварные, усиленные, передвижные, для суши посуды; подставки разборные, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; подтоварники, подставки под инвентарь, разборные, сварные; ванны моечные сварные, цельнотянутые, разборные, котломоечные, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, встраиваемые; столы производственные, разделочные, рабочие, универсальные, сортировочные, для рыбы, для сбора отходов, входные и выходные для посудомоечных машин, обвалочные, дегустационные, проверочные, разборные, сварные, усиленные, кондитерские, с пластиком, с деревом, с камнем, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, с ящиками, с направляющими, передвижные, столы-тумбы, станции (столы) бармена открытые, блинные станции; тележки сервировочные, передвижные, стеллажные, тележки-шпильки, грузовые, погрузочные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные, тележки для посуды; горки (столы), нейтральные модули (шкафы) для кофемашин, открытые, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; вешала (вешалки) напольные; полки для столов, стеллажей, моечных ванн, полки настенные, разборные, открытые, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-стеллажи, полки настольные, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-шкафы, полки для суши посуды; тумбы, в том числе для мусора; прилавки (модули) для столовых приборов, прилавки (модули) кассовые, прилавки (модули) нейтральные, прилавки (модули) угловые, салат-бары нейтральные, шведские столы нейтральные, в том числе передвижные; зонты вытяжные пристенные, зонты вытяжные островные, зонты приточно-вытяжные пристенные, зонты приточно-вытяжные островные; лари для овощей, лари для продуктов. Мебель для предприятий торговли металлическая с элементами из пластика, дерева, камня, стекла, торговой марки LUXSTAHL (кроме детской): шкафы с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, передвижные; стеллажи разборные, сварные, усиленные, передвижные, для суши посуды; подставки разборные, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; подтоварники, подставки под инвентарь, разборные, сварные; ванны моечные сварные, цельнотянутые, разборные, котломоечные, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, встраиваемые; столы производственные, разделочные, рабочие, универсальные, сортировочные, для рыбы, для сбора отходов, входные и выходные для посудомоечных машин, обвалочные, дегустационные, проверочные, разборные, сварные, усиленные, кондитерские, с пластиком, с деревом, с камнем, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, с ящиками, с направляющими, передвижные, столы-тумбы, станции (столы) бармена открытые, блинные станции; тележки сервировочные, передвижные, стеллажные, тележки-шпильки, грузовые, погрузочные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные, тележки для посуды; горки (столы), нейтральные модули (шкафы) для кофемашин, открытые, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; вешала (вешалки) напольные; полки для столов, стеллажей, моечных ванн, полки настенные, разборные, открытые, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-стеллажи, полки настольные, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-шкафы, полки для суши посуды; тумбы, в том числе для мусора; прилавки (модули) для столовых приборов, прилавки (модули) кассовые, прилавки (модули) нейтральные, прилавки (модули) угловые, салат-бары нейтральные, шведские столы нейтральные, в том числе передвижные; зонты вытяжные пристенные, зонты вытяжные островные, зонты приточно-вытяжные пристенные, зонты приточно-вытяжные островные; лари для овощей, лари для продуктов.

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛЮКССТАЛЬ", Место нахождения: 115035, Россия, город Москва, ул. Пятницкая, Д. 6/1, Стр. 8, Ком. 14, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 115035, Россия, г. Москва, ул. Пятницкая, дом 6/1, строение 8, комната 14
Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 9403208009
Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 025/2012 О безопасности мебельной продукции

Декларация о соответствии принята на основании протокола К.АДТ/ЯЧ0483 выдан 17.10.2022 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АДТ», сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 06.09.2021"; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.10.2027 включительно


(подпись)



Роскошный Игорь Леонидович

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA07.B.42492/22

Дата регистрации декларации о соответствии:

17.10.2022